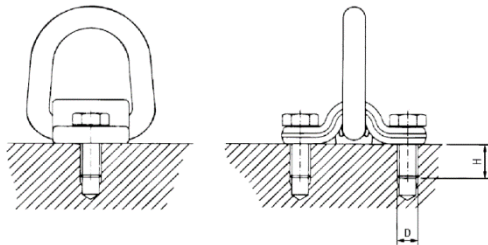




GUNNEBO
Industries

USER'S INSTRUCTION
SCREWABLE LIFTING POINT, SLP



Screw dimensions SLP

Recommended
tightening torque

The screw effective
thread length H

SLP-1T = M 14 (quality 10.9)	70 Nm \pm 10%	Steel = Min. 1.5 x D
SLP-3T = M 16 (quality 10.9)	100 Nm \pm 10%	Cast iron = Min. 2.0 x D
SLP-5T = M 20 (quality 10.9)	170 Nm \pm 10%	Aluminium = Min. 2.5 x D

- Use screws of at least 10.9 quality
- Use screws with sufficient thread length
- The surfaces must be clean and flat
- Check the screws regularly to make sure they are securely tightened
- Check the lifting point regularly to detect deformations
- Renew the link if permanent elongation > 5%
- Renew bent screws

Made in Sweden by:
Gunnebo Industrier AB
Stinavägen 1
352 46 Växjö, Sweden

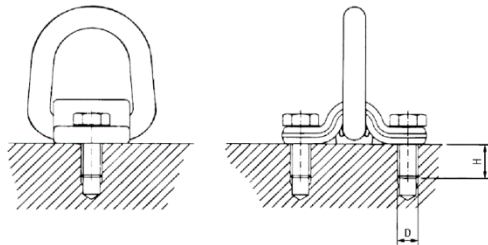
Phone: +46-470 757500
E-mail: export@gunnebolifting.com
www.gunneboindustries.com

Instr Z7694452 c



GUNNEBO
Industries

ANVÄNDARINSTRUKTION
SKRUVBART LYFTFÄSTE, SLP



Skruvdimensioner för SLP

Rekommenderat
åtdragningsmoment

Skruvarnas effektiva
gänglängd H

SLP-1T = M 14 (klass 10.9)	70 Nm \pm 10%	Stål = Min. 1.5 x D
SLP-3T = M 16 (klass 10.9)	100 Nm \pm 10%	Gjutjärn = Min. 2.0 x D
SLP-5T = M 20 (klass 10.9)	170 Nm \pm 10%	Aluminium = Min. 2.5 x D

- Använd skruv av minst 10.9 kvalitet
- Använd skruv med tillräcklig gänglängd
- Ytorna måste vara rena och plana
- Kontrollera regelbundet att skruvarna är säkert åtdragna
- Kontrollera regelbundet lyftfästet med avseende på deformationer
- Byt ut länken om permanent förlängning > 5%
- Byt ut böjda skruvar

Made in Sweden by:
Gunnebo Industrier AB
Stinavägen 1
352 46 Växjö

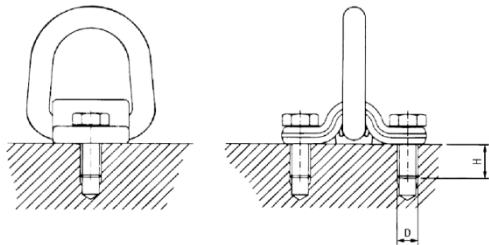
Tel: 0470 757500
E-mail: export@gunnebolifting.com
www.gunneboindustries.com

Instr Z7694452 c



GUNNEBO
Industries

BRUGERVEJLEDNING
SCREWABLE LIFTING POINT, SLP



Skrue dimensioner SLP

Anbefalet
tilspændingsmoment

Skruens effektive
gevindlængde H

SLP-1T = M 14 (kvalitet 10.9)	70 Nm ± 10 %	Stål = Min. 1,5 x D
SLP-3T = M 16 (kvalitet 10.9)	100 Nm ± 10 %	Støbejern = Min. 2,0 x D
SLP-5T = M 20 (kvalitet 10.9)	170 Nm ± 10 %	Aluminium = Min. 2,5 x D

- Benyt skruer med mindst 10.9 kvalitet
- Benyt skruer med tilstrækkelig gevindlængde
- Overfladerne skal være rene og plane
- Kontrollér skruerne regelmæssigt for at sikre, at de er sikkert fastspændt
- Kontrollér løftepunktet regelmæssigt for at detektere deformationer
- Udskift linket, hvis den permanente forlængelse er > 5 %
- Udskift bøjede skruer

**Fremstillet i Sverige af:
Gunnabo Industrier AB
Stinavägen 1
352 46 Växjö, Sverige**

Telefon: +46-470 757500
E-mail: export@gunnebolifting.com
www.gunneboindustries.com

Instr. Z7694452 c