



USER MANUAL

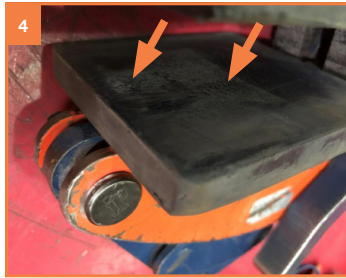
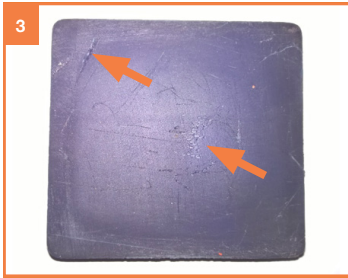
MODEL

2 IPNM10
Vertical lifting
without damage

34425000

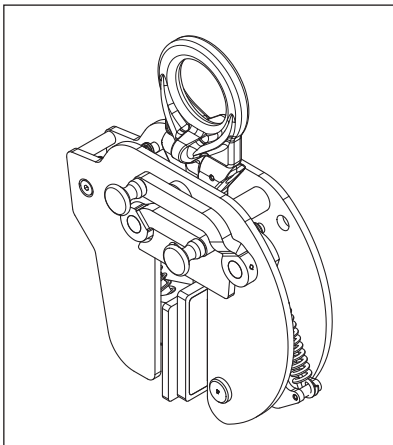
[STICKER GOES HERE]

Crosby **ip**[®]



2 IPNM10

Vertical lifting without damage



LANGUAGES

English	USER MANUAL
Deutsch	BETRIEBSANLEITUNG
Nederlands	GEBRUIKERSHANDLEIDING
Français	INSTRUCTIONS D'UTILISATION
Italiano	MANUALE UTENTE
Español	MANUAL DE USUARIO
Português	MANUAL DO UTILIZADOR
Svenska	ANVÄNDARHANDBOK
Norsk	BRUKERHÅNDBOK
Dansk	BRUGSANVISNING
Suomi	KÄYTTÖOPAS
Polski	PODRECZNIK UŻYTKOWNIKA
Česky	UŽIVATELSKÁ PŘÍRUČKA
Slovenščina	UPORABNIŠKI PRIROČNIK

EN
04
DE
07
NL
11
FR
14
IT
18
ES
22
PT
26
SV
30
NO
33
DA
36
FI
39
PL
42
CS
46
SL
49

USER MANUAL

For clamp types: 2 IPNM10

Vertical lifting without damage

© The Crosby Group LLC. Nothing from this original user instructions publication may, in any way whatever, be replicated or published without prior written permission from The Crosby Group LLC.

1. General

You have chosen a CrosbyIP lifting clamp.

CrosbyIP lifting clamps are the most reliable lifting clamps available. But using reliable tools does not automatically mean that practices are reliable. The people who work with clamps play an equally important role in reliable lifting. Ensure that everyone who works with CrosbyIP lifting clamps has been instructed in the proper application of the clamps.

CrosbyIP provides a 10 year warranty for its clamps. To keep CrosbyIP lifting clamps in optimum condition and keep warranty, regular maintenance is important. Preventive maintenance and repair shall be carried by an authorized repairer. In order to benefit from this warranty programme and for more details on maintenance procedures, please consult your distributor or our customer service for more information.

Please read and understand these instructions before using the lifting clamp.

2. Safety precautions



It is not permitted to stay in the danger zone of the load.

Ensure that the load remains on the ground when turning.

No changes may be made to CrosbyIP clamps. Never straighten, attempt to bend or heat treat parts.

- Proper instruction for the personnel is of vital importance. This will contribute to maximum reliability in the working environment.
- 2 IPNM10 clamps may be applied per piece, per set or several at the same time for the lifting of plates.
- Ensure that each clamp receives its proportionate share of the load. When using two clamps or more, a spreader beam is recommended.
- Contact our customer service before using this clamp for plates and constructions that have a radius.
- Temperature: the operating temperature is between -20 °C (-4 °F) and 70 °C (158 °F). For other temperatures contact our customer service.
- There are restrictions for operation in special atmospheres (e.g. high humidity, explosive, saline, acid, alkaline).
- Loads: For proper application of the clamp consult the load diagrams 1.
- Ensure that all attachments between lifting eye and crane are properly fitted, secured and coupled.
- For each lift only one plate may be transported or lifted.
- The clamping jaws may not be placed on sloping or conical surfaces. Contact our customer service for assistance in selecting a clamp suitable for bevelled plates.
- When the crane hook or attachment is too large and/or too heavy, use a properly sized chain sling with D-shackle of 750 mm (30 inch), with a strength that corresponds to the capacity (W.L.L.) of the clamp. This will, when setting the load down, prevent the hook from descending

to far allowing the clamp to open under the weight of the hook, or, in the case of an unprotected crane hook, its descending from the lifting eye. When suspending the clamp directly on the secured crane hook attention must be given to ensuring that the crane hook can move freely in the lifting eye. Ensure that the crane hook and other material is protected.

- Remark: when handling the load, one should ensure that the load and or clamp does not encounter obstacles which could release the load on the clamps prematurely.
- A clamp is a device that must be clean when used. Dirt has an adverse effect on the operation and also on the reliability of the clamp. When cleaning the clamp care should be taken to ensuring that gripping surfaces are at all times clean, dry and free of oil and grease. Regular cleaning will enhance the life and reliability of the lifting clamps. To clean the gripping surfaces, 3M Scotch-brite and LocTite SF 7064 are recommended.

3. Inspections protocols

Prior to every application of the clamp it is important the clamp operator inspects the clamp for proper functioning. Attention must be paid to the following (see illustration(s) 2 for part reference):

- Ensure that the plate or beam surface with which the clamp is to come into contact is free of scale, grease, oil, paint, water, ice, moisture, dirt and coatings that might impede the contact of the gripping surface with the plate or beam.
- Inspect pressure pads (W) for wear and defects. The pressure pads should be undamaged and free of moisture, dirt, grease and oil. If needed, clean them. 3M Scotch-brite and LocTite SF 7064 are recommended.
- Check the body (N) on the jaw for damage, cracks or deformation (this may indicate overloading).
- Check the lifting eye (D) and camsegment shaft (G) for readily detectable wear and/or damage.
- Check the spring (M). The spring must have a reasonable spring force when pressing on the hoisting eye (D) in closed position of the latches (A and B, fig. 2).
- Make sure that no iniquities such as steel splinters, steel shavings etc. can get into the interior of the clamp during storage and/or use of the clamp.
- Check whether the W.L.L. and the jaw opening stamped on the body corresponds with the load to be lifted. When this is no longer readable, remove the clamp from operation.
- There is no minimum working load required.

The pressure pads are the most critical parts in the clamp and require extra attention during inspection. Ensure that there are no pieces of the friction material missing as this could diminish the grip. If more than 5% of the friction surface is damaged, the pressure pad should be replaced. On the inside of the front cover illustrations have been included of damaged and worn (rejected) pressure pads. In doubtful cases an authorised repairer should assess the clamp.

4. How to operate the clamp

IPNM10 lifting clamps are suitable for the positioning, lifting, turning and vertical transport of (stainless) steel, aluminium, Glare, carbon and plastic panels and structures without damaging the panel surfaces.

See illustrations 3 - 6 for part reference.

The clamp is fitted with two latches (A and B, A = blue, B = yellow) which ensures a safe process of lifting, turning and vertical transfer of the plate.

Fig. 2 shows the position of the latches (A and B) in closed position, being the proper position for the lifting process to be carried out. In this position a preload is enacted by the safety latches (A and B) onto the material to be lifted.

Fig. 3 shows the position of the latches (A and B) in opened position. The latches (A and B) have to be brought into this position before removal of the lifting clamp from the plate.

1. When lifting from vertical position: Place the clamp in open position (3) correctly and straight over the plate so that the jaw of the clamp is resting on the plate completely (E).
2. When lifting from horizontal position: The wedge or pressure pad (W) (4) must be positioned at the lower side of the plate. The clamp must be clear of the ground and be able to move freely.
3. Before locking the clamp one should make sure that the clamp can move freely in order to enable the wedge or pressure pad (W) (5) to fill up all open space in the jaw completely.
4. Now move the yellow latch (B) towards the hoisting eye (D) (see arrow J) (5). Make sure once again that the wedge or pressure pad (W) can freely shut itself. The clamp is locked now and is positioned on the plate unengaged. Now pull the blue latch (A) over towards the hoisting eye (D) (see arrow H) (6).
5. The clamp is now in a preload position, after which one may commence the lifting process. During the lifting process make sure that the plate remains steady und upright. An equalizing beam with two clamps is possibly the right solution in this case.
6. After completing the lift, lower the crane hook far enough for the lifting chain to slacken and the lifting eye (D) of the clamp can be moved freely. First pull the large blue latch (A) towards the jaw completely (arrow H) (3), the hoisting eye (D) now sinks into the clamp. If necessary apply some pressure. Now pull over the small yellow latch (B) towards the jaw (arrow J) (3). This is done easily by holding the clamp with one hand while applying counter pressure and moving the clamp somewhat, while pulling back the small yellow latch (B) with the other hand.
7. The clamp may now be used again immediately or put away in opened or closed position.

5. Maintenance

At least once a year, or more often if heavy use or damage to the clamp requires it, the clamp should be maintained and, if necessary, repaired by an authorised repairer.

Under the 10-year warranty programme, the most critical components (pressure pads and springs) must be replaced during each maintenance service. This also applies to all rejected components.

Please consult your distributor or our customer service for more information on maintenance procedures.

At the end of its useful life, the clamp can be treated as scrap metal, provided that it is rendered unfit for use.

BETRIEBSANLEITUNG

Für Klemmentyp: 2 IPNM10

Vertikalhubanwendungen mit Vorspannung, ohne Beschädigungen

© The Crosby Group LLC. Vervielfältigung oder Veröffentlichung, ganz oder teilweise und gleichgültig welcher Art, der vorliegenden Betriebsanleitung ist ohne vorherige schriftliche Genehmigung durch The Crosby Group LLC untersagt.

DE
07

1. Allgemein

Sie haben sich für eine CrosbyIP Hebeklemme entschieden.

Wir sind der Auffassung, dass CrosbyIP Hebeklemmen zu den zuverlässigsten Hebeklemmen gehören, die erhältlich sind. Der Einsatz eines zuverlässigen Werkzeugs bedeutet jedoch nicht automatisch auch eine sichere Arbeitsweise. Das Personal, das mit dem Werkzeug arbeitet, spielt beim sicheren Heben eine ebenso wichtige Rolle. Achten Sie deshalb darauf, dass jede Person, die mit unseren Klemmen arbeitet, umfassend für den korrekten Einsatz der Klemmen geschult worden ist.

CrosbyIP gewährt 10 Jahre Garantie auf seine Klemmen. Um die CrosbyIP Hebeklemmen in einem optimalen Zustand zu erhalten und die Garantie zu gewährleisten, ist eine regelmäßige Wartung wichtig. Vorbeugende Wartungs- und Reparaturarbeiten müssen von einem autorisierten Reparaturfachmann durchgeführt werden. Um die Vorteile dieses Garantieprogramms nutzen zu können und weitere Einzelheiten zu den Wartungsverfahren zu erhalten, wenden Sie sich bitte an Ihren Händler oder unseren Kundendienst.

Bitte lesen Sie diese Anweisungen unbedingt sorgfältig durch, bevor Sie die Hebeklemme benutzen.



Der Aufenthalt im Gefahrenbereich der Last ist untersagt.

2. Sicherheitsvorschriften

- Die ordnungsgemäße Schulung des Personals ist unerlässlich. Dies trägt zu einem Höchstmaß an Sicherheit im Arbeitsumfeld bei.
- 2 IPNM10 Klemmen können einzeln, paarweise oder mit mehreren Klemmen gleichzeitig zum Heben von Blechen eingesetzt werden.
- Bitte achten Sie darauf, dass an jeder Klemme eine anteilige Belastung anliegt. Bei der Verwendung von zwei oder mehr Klemmen wird empfohlen, eine Traverse zu verwenden.
- Wenden Sie sich an unseren Kundendienst, bevor Sie diese Klemme für Bleche und Konstruktionen mit Radien verwenden.
- Temperatur: die Betriebstemperatur liegt zwischen -20°C und 70°C . Für andere Temperaturen wenden Sie sich bitte an unseren Kundendienst.
- Der Betrieb in speziellen Umgebungen (z. B. mit hoher Feuchtigkeit, explosiven Stoffen, salzhaltigen Stoffen, Säure und alkalischen Stoffen) unterliegt Einschränkungen.
- Lasten: Belastungen: Sehen Sie sich zur ordnungsgemäßen Verwendung der Klemme die Lastdiagrammen 1 an.
- Stellen Sie sicher, dass alle Verbindungen zwischen dem Tragring und dem Kran vorschriftsmäßig montiert, gesichert und angeschlossen wurden.

Achten Sie darauf, dass die Last beim Wenden auf der Erde bleibt.

An CrosbyIP Klemmen dürfen keine Änderungen vorgenommen werden. Die Teile niemals richten, reparieren oder mit Wärme behandeln.

- Bei jedem Hebevorgang darf jeweils nur ein Blech transportiert bzw. angehoben werden.
- Druckplatten dürfen nicht auf schräge oder konisch geformte Oberflächen gesetzt werden. Wenden Sie sich bitte an unseren Kundendienst, um Unterstützung bei der Auswahl einer für abgeschrägte Bleche geeigneten Klemme zu erhalten.
- Falls der Kranhaken oder der Anschluss zu groß und/oder zu schwer ist, verwenden Sie eine Anschlagkette mit D-Schäkel in ca. 750 mm Länge, deren Festigkeit mit der Tragfähigkeit (W.L.L.) der Klemme übereinstimmt. So wird verhindert, dass der Haken beim Absetzen der Last zu weit durchhängt, wodurch sich die Klemme durch das Hakengewicht öffnen kann, oder dass bei einem ungesicherten Kranhaken dieser aus dem Tragrings sinkt. Beim direkten Hängen am Kranhaken mit Sicherung muss darauf geachtet werden, dass sich der Kranhaken frei im Tragrings bewegen kann. Vergewissern Sie sich, dass der Kranhaken und anderes Material geschützt sind.
- Anmerkung: Bei der Handhabung der Last, sollte man sicherstellen, dass die Last und oder Klemme nicht auf Hindernisse stoßen, die die Last an den Klemmen vorzeitig lösen könnte.
- Eine Klemme ist ein Werkzeug, das bei Verwendung sauber sein muss. Schmutz beeinträchtigt die Funktion und damit auch die Sicherheit der Klemme. Es ist wichtig sicherzustellen, dass die Klemmflächen jederzeit sauber, trocken sowie öl- und fettfrei sind. Die regelmäßige Reinigung kommt der Lebensdauer und Sicherheit Ihrer Klemme zugute. Zur Reinigung der Klemmflächen werden 3M Scotch-brite und LocTite SF 7064 empfohlen.

3. Inspektionsprotokolle

Vor jedem Einsatz der Klemme ist es wichtig, dass der Bediener sich vergewissert, dass die Klemme ordnungsgemäß funktioniert. Die folgenden Punkte sind zu prüfen (siehe Abbildung(en) 2 für eine Teilreferenz):

- Darauf achten, dass die Blech- oder Trägeroberfläche, an der die Klemme angeschlagen wird, von Hammerschlag, Fett, Öl, Farbe, Wasser, Eis, Feuchtigkeit, Schmutz und Lackierungen, welche den Kontakt der Greifflächen mit dem Blech oder Träger beeinträchtigen können, befreit worden ist.
- Druckplatten (W) auf Verschleiß und Defekte kontrollieren. Die Druckplatten sollten unbeschädigt sein und dürfen keine Feuchtigkeit, keine Verunreinigung, Fett und Öl aufweisen. Bei Bedarf reinigen. Empfohlen werden 3M Scotch-brite und LocTite SF 7064.
- Den Körper (N) und die Klemmbacke auf Beschädigung, Risse oder Verformung kontrollieren (dies kann ein Hinweis auf Überbelastung sein).
- Überprüfen Sie den Tragrings (D) und die Zahnsegmentachse (G) auf deutlich erkennbare Anzeichen von Abnutzung und/oder Beschädigungen.
- Feder prüfen (M). Diese muss in der „Zu“-Stellung der Hebel (A und B, Fig. 2) eine deutlich spürbare Federkraft aufweisen wenn man auf den Tragrings (D) drückt.
- Während der Lagerung und/oder dem Gebrauch der Klemmen muss darauf geachtet werden, dass keine Verunreinigungen sowie Stahlsplitter, Stahldrehspäne oder Ähnliches in das Innere der Klemme gelangen.
- Kontrollieren Sie, ob die W.L.L. und die Maulöffnung (in die Klemme eingeprägt) mit der zu hebenden Last übereinstimmen. Wenn dies nicht mehr lesbar ist, nehmen Sie die Klemme außer Betrieb.
- Es gibt keine erforderliche Mindestlast.

Die kritischsten Komponenten der Klemme sind der Druckplatten. Ihnen ist bei einer Inspektion besondere Aufmerksamkeit zu widmen. Überzeugen Sie sich davon, dass keine Bruchstücke aus dem Reibungsmaterial verloren gegangen sind, da dies den Griff beeinträchtigen würde. Wenn die Reibfläche der Klemmplatte zu mehr als 5% beschädigt ist, muss die Druckplatte ausgetauscht

werden. Auf der Innenseite des vorderen Umschlags sind Abbildungen beschädigter und verschlissener (ausgemusterter) Druckplatten aufgeführt. Im Zweifelsfall muss die Klemme von einem autorisierten Reparaturfachmann begutachtet werden.

4. Verwendung der Klemme

Die IPNM10 Hebeklemmen sind geeignet für Positionierung, Anheben, Wenden und für den vertikalen Transport von (VA) Stahl-, Aluminium-, Glare-, Carbon- und Kunststoffplatten sowie Konstruktionen, ohne die Plattenoberflächen zu beschädigen.

Siehe Abbildungen 3 - 6 für eine Teilreferenz.

Die Klemme ist - entsprechend den Unfallverhütungs-Vorschriften - mit zwei Hebeln ausgestattet (A und B, A = blau, B = gelb) wodurch ein sicheres Heben und Wenden sowie senkrecht transportieren des Bleches gewährleistet ist.

Fig. 2 zeigt die Stellung der Hebeln (A und B) in geschlossener Position, d.h. in der zum Heben erforderlichen Stellung. In dieser Stellung wird durch die Hebel (A und B) eine Vorspannung auf das zu gehobene Material ausgeübt.

Fig. 3 zeigt die Stellung der Hebeln (A und B) in geöffneter Position. Ehe die Klemme vom Blech genommen wird müssen beide Hebel (A und B) in diese Stellung gebracht werden.

1. Heben aus vertikaler Stellung: Die Klemme muss in geöffneter Stellung (3) gerade auf das Blech gesetzt werden, sodass das Maul der Klemme bündig am Blech sitzt (E).
2. Heben aus horizontaler Stellung: Der Keil oder Druckplatte (W) (4) muss sich an der Unterkante des Bleches befinden, die Klemme darf keinen Bodenkontakt haben und muss sich völlig frei bewegen können.
3. Vor die Klemme geschlossen wird, muss darauf geachtet werden dass die Klemme sich völlig frei bewegen kann, damit der Keil oder Druckplatte (W) (5) den Raum des Maules völlig ausfüllt.
4. Jetzt den gelben Hebel (B) zum Tragring (D) hin umlegen (siehe Pfeil J) (5). Achten Sie nochmals darauf, dass der Keil oder Druckplatte (W) sich völlig bewegen kann beim Ausfüllen des Maules. Die Klemme schließt sich jetzt und bleibt nicht bekräftigt (lose) auf dem Blech stehen. Nun den blauen Hebel (A) in Richtung Tragring (D) umstellen (siehe Pfeil H) (6).
5. Die Klemme bleibt in vorgespannter Position stehen; danach kann mit dem Heben begonnen werden. Achten Sie darauf, dass das Blech während des Hebens ruhig und senkrecht hängen bleibt. Eine Traverse mit zwei Klemmen ist hier eventuell die richtige Lösung.
6. Nach durchgeführtem Arbeitsvorgang den Kranhaken soweit nach unten fahren, dass die Hebekette nicht mehr gespannt ist bzw. der Tragring der Klemme (D) völlig frei beweglich ist. Nun zuerst den großen blauen Hebel (A) völlig in Richtung Maul umlegen (Pfeil H) (3), der Tragring (D) versinkt dann in der Klemme, eventuell noch etwas nachdrücken. Dann den kleinen gelben Hebel (B) in Richtung Maul umlegen (Pfeil J) (3). Dabei halten Sie die Klemme in einer Hand, geben Gegendruck und bewegen die Klemme etwas. Mit der anderen Hand wird der gelbe Hebel (B) umgelegt.
7. Die Klemme kann nun sofort wieder verwendet oder in geöffneter oder geschlossene Stellung abgelegt werden.

5. Wartung

Mindestens einmal pro Jahr oder, bei starker Beanspruchung oder Beschädigung der Klemme, häufiger, sollte die Klemme gewartet und, falls erforderlich, von einem autorisierten Reparaturfachmann repariert werden.

Im Falle des 10-Jahres-Garantieprogramms müssen die kritischsten Einzelteile (Druckplatten und Federn) bei jeder Wartung ausgetauscht werden. Dies gilt auch für alle Ausschlussteile.

Bitte wenden Sie sich bitte an Ihren Händler oder unseren Kundendienst um weitere Informationen zu den Wartungsverfahren zu erhalten.

Am Ende ihrer Nutzungsdauer kann die Klemme als Stahlschrott entsorgt werden, sofern sie unbrauchbar gemacht wurde.

GEBRUIKERSHANDLEIDING

Voor klemtypes: 2 IPNM10

Verticaal hijsen met voorspanning, niet beschadigend

© The Crosby Group LLC. Niets uit deze originele gebruiksinstructie uitgave mag, op geen enkele wijze, worden veeelvoudigd en/of openbaar gemaakt zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van The Crosby Group LLC.

NL
11

1. Algemeen

Uw keus is gevallen op een hijsklem van CrosbyIP.

CrosbyIP hijsklemmen zijn de meest betrouwbare hijsklemmen die er bestaan. Maar het gebruik van betrouwbaar gereedschap betekent niet automatisch dat er veilig gehesen wordt. De mensen die met klemmen werken, spelen een even belangrijke rol bij veilig hijsen. Zorg dat iedereen die met onze hijsklemmen werkt, weet hoe ze de klemmen op een veilige manier moeten gebruiken.

CrosbyIP biedt 10 jaar garantie voor de klemmen. Om CrosbyIP hijsklemmen in optimale conditie te houden en de garantie te behouden, is regelmatig onderhoud belangrijk. Preventief onderhoud en reparatie moeten worden uitgevoerd door een erkend reparateur. Als u gebruik wilt maken van dit garantieprogramma en meer wilt weten over de onderhoudsprocedures, raadpleeg uw distributeur of onze klantenservice voor meer informatie.

Lees deze instructies aandachtig door voordat u de hijsklem gaat gebruiken.

2. Veiligheidsvoorschriften

- Het is van groot belang dat alle medewerkers goed geïnstrueerd worden. Dit draagt bij aan een veilige werkomgeving.
- 2 IPNM10 klemmen kunnen bij het hijsen van platen per stuk, per stel of met meerdere klemmen tegelijk worden toegepast.
- Let op dat elke klem zijn evenredige deel van de belasting krijgt. Bij gebruik van twee klemmen of meer wordt aangeraden om een doorgeschoorde evenaar te gebruiken.
- Als u deze klem wilt gebruiken voor platen en constructies met een radius, neem dan eerst contact op met onze klantenservice.
- Temperatuur: de gebruikstemperatuur ligt tussen -20 °C en 70 °C. Neem bij andere gebruikstemperaturen contact op met onze klantenservice.
- Er zijn restricties voor gebruik in uitzonderlijke atmosferen (bijvoorbeeld explosief, salinisch, zuur, alkalisch, hoge luchtvochtigheid).
- Belasting: Voor informatie over het juiste gebruik van de klem raadpleegt u de belastingsdiagrammen 1.
- Zorg dat alle verbindingen tussen het hijsorgaan en de kraan goed bevestigd, geborgd en gekoppeld zijn.
- Er kan per keer slechts één plaat worden vervoerd of gehesen.
- De klemvlakken mogen niet op schuine of conisch gevormde oppervlakken geplaatst worden. Als u hulp nodig hebt bij het selecteren van een klem die geschikt is voor afgeschuinde platen neemt u contact op met onze klantenservice.



U mag zich niet binnen de gevarensone van de last begeven.

Zorg dat de last bij het keren op de grond blijft staan.

Aan CrosbyIP klemmen mogen geen veranderingen worden aangebracht. U mag onderdelen nooit richten, buigen of met warmte behandelen.

- Indien de kraanhaak of aansluiting te groot en/of te zwaar is, gebruik dan een kettingleng met D-sluiting van 750 mm, met een sterkte die overeenkomt met de W.L.L. van de klem. Deze voorkomt, dat bij het neerzetten van de last, de haak iets te ver doorzakt, zodat de klem zou kunnen openen door het gewicht van de haak, of in geval van een onbeveiligde kraanhaak dat deze uit het hijssoog zakt. Als u de klem direct aan de kraanhaak hangt, let er dan op dat de kraanhaak vrij in het hijssoog kan bewegen. Zorg de kraanhaak en al het overige materiaal beveiligd zijn.
- Opmerking: bij het hanteren opletten dat er geen obstakels aanwezig zijn waaraan de last en/of klem zou kunnen blijven hangen, waardoor de klemmen voortijdig onbelast worden.
- Als u een klem gebruikt, moet deze schoon zijn. Vuil heeft een nadelige invloed op de werking en de betrouwbaarheid van de klem. Bij het schoonmaken van de klem dient men er wel voor te zorgen dat de klemvlakken te allen tijde schoon, droog, olie en vetvrij zijn. Regelmatig schoonmaken bevordert de levensduur en de betrouwbaarheid van de klemmen. Voor het reinigen van de klemvlakken worden 3M Scotch-brite en LocTite SF 7064 aanbevolen.

3. Inspectieprocedures

Voordat u de klem gebruikt, moet u controleren of deze goed werkt. Let goed op het volgende (zie afbeelding 2 voor het onderdeelnummer):

- Zorg dat het plaat- of balkoppervlak waar de klem zal worden aangeslagen geen hamerslag, vet, olie, verf, water, ijs, vocht, vuil of coatings bevat die het contact van de klemvlakken met de plaat of balk kunnen belemmeren.
- Inspecteer de drukplaten (V) op slijtage en defecten. De drukplaten moeten onbeschadigd en vrij van vocht, vuil, vet en olie zijn. Indien nodig schoonmaken. 3M Scotch-brite en LocTite SF 7064 worden aanbevolen.
- Controleer de framedelen (N) op beschadiging, scheuren of vervorming (dit zou kunnen duiden op overbelasting).
- Controleer het hijssoog (D) en de tandsegmentas (G) op duidelijk waarneembare slijtage en/of beschadigingen.
- Controleer de trekveer (M). Deze moet bij gesloten positie van veiligheidsgrendelhefbomen (A en B, fig. 2) door op het hijssoog (D) te drukken een duidelijke veerkracht te zien geven.
- Zorg ervoor, dat er tijdens opslag en/of gebruik van de klem geen ongerechtigdheden zoals staalsplinters, staalkrullen etc. in het binnenwerk van de klem kunnen komen.
- Controleer of de W.L.L. en de bekopening, die in de klem geslagen zijn, overeenkomen met de te hijsen last. Als dit niet meer leesbaar is, moet de klem uit bedrijf genomen worden.
- Er is geen minimaal vereiste werklast.

De drukplaten zijn de meest kritische onderdelen van de klem die bij een inspectie extra aandacht vragen. Zorg dat er geen delen van het frictiemateriaal ontbreken; dit zou een verminderde grip kunnen geven. Indien meer dan 5% van het frictiemateriaal beschadigd is zal de drukplaat vervangen moeten worden. Aan de binnenzijde van de omslag vóór zijn plaatjes opgenomen van beschadigde (afgekeurde) drukplaten. In geval van twijfel moet de klem worden beoordeeld door een erkende reparateur.

4. Gebruik van de klem

IPNM10 hijsklemmen zijn geschikt voor het positioneren, hijsen, keren en verticaal transporteren van (RVS) stalen, aluminium, Glare, carbon en kunststof platen en constructies zonder de plaatoppervlakken te beschadigen.

Zie afbeeldingen 3 - 6 voor de onderdeelnummers.

De klem is uitgevoerd met twee veiligheidsgrendels (A en B, A = blauw, B = geel), waardoor een veilig hijsen, keren alsmede verticaal transport van de plaat gewaarborgd is.

Fig. 2 toont de stand van de veiligheidsgrendels (A en B) in gesloten positie, d.w.z. in de stand waarin gehesen moet worden. In deze positie wordt door middel van de veiligheidsgrendels (A en B) een voorspanning op het te hijsen materiaal uitgeoefend.

Fig. 3 toont de stand van de veiligheidsgrendels (A en B) in geopende positie. Voor het verwijderen van de klem van de plaat dienen de veiligheidsgrendels (A en B) in deze stand gebracht te worden.

1. Bij het hijsen uit verticale positie: Plaats de klem in geopende stand (3) goed en recht op de plaat, zodat de bek van de klem geheel op de plaat rust (E).
2. Bij het hijsen uit horizontale positie: De keg of drukplaat (W) (4) moet zich aan de onderzijde van de plaat bevinden, de klem moet volledig vrij zijn van de grond en zich volledig vrij kunnen bewegen.
3. Voor het sluiten van de klem dient men er op te letten, dat de klem zich volledig vrij kan bewegen, waardoor de keg of drukplaat (W) (5) de ruimte in de bek kan opsluiten.
4. Haal nu de gele hendel (B) over naar het hijssoog (D) toe (zie pijl J) (5). Zorg er nogmaals voor dat de keg of drukplaat (W) vrij kan toeschieten. De klem sluit nu en blijft los op de plaat staan. Haal vervolgens de blauwe hendel (A) over naar het hijssoog (D) toe (zie pijl H) (6).
5. De klem staat nu in voorgespannen positie, waarna met het hijsen begonnen kan worden. Let er tijdens het hijsen op dat de last of plaat rustig en recht blijft hangen. Een evenaar met twee klemmen is hier eventueel de juiste oplossing.
6. Nadat de last op de plaats van bestemming is aangekomen, de kraanhaak zover genoeg laten zakken, dat de hijsketting niet meer strak staat en het hijssoog (D) van de klem volledig vrij kan bewegen. Nu eerst de grote blauwe veiligheidsgrendel (A) geheel terug naar de bek toe overhalen (pijl H) (3), het hijssoog (D) zakt nu in de klem, eventueel na wat aandrukken. Nu de kleine gele veiligheidsgrendel (B) naar de bek toe overhalen (pijl J) (3). Dit doet men gemakkelijk door de klem met een hand vast te houden, tegendruk te geven en wat bewegen en met de andere hand de kleine gele grendelhefboom (B) terug te halen.
7. De klem kan nu direct weer gebruikt worden of in geopende of gesloten positie opgeborgen worden.

5. Onderhoud

Minimaal 1 keer per jaar, of vaker, als zwaar gebruik of schade aan de klem dit vereist, dient de klem onderhouden en indien nodig gerepareerd te worden door een erkend reparateur.

Binnen het 10 jaar garantieprogramma dienen de meest kritische onderdelen (drukplaten en veren) tijdens elke onderhoudsbeurt te worden vervangen. Dit geldt ook voor alle afgekeurde onderdelen.

Raadpleeg uw distributeur of onze klantenservice als u meer informatie wilt over de onderhoudsprocedures.

Aan het einde van zijn levensduur kan de klem worden behandeld als oud ijzer, wel dient hij onbruikbaar te worden gemaakt.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Pour type de pince : 2 IPNM10

Levage vertical avec précontrainte, non marquant

© The Crosby Group LLC. Aucune partie de cette publication originale d'instructions d'utilisation ne peut être reproduite ou publiée, de quelque manière que ce soit, sans l'autorisation écrite préalable d'The Crosby Group LLC.

FR
14

1. Généralités

Vous avez choisi une pince de levage CrosbyIP.

Nous sommes persuadés que les pinces CrosbyIP sont les pinces de levage les plus fiables disponibles actuellement. Mais l'utilisation d'outils fiables ne signifie pas automatiquement que les pratiques sont fiables. Les personnes qui travaillent avec les pinces jouent un rôle tout aussi important dans la fiabilité du levage. Veillez dès lors à ce que toute personne travaillant avec les pinces de levage CrosbyIP soit formée à l'utilisation correcte des pinces.

CrosbyIP fournit une garantie de 10 ans pour ses pinces. Pour maintenir les pinces CrosbyIP dans des conditions optimales et conserver la garantie, un entretien régulier est important. La maintenance préventive et les réparations doivent être effectuées par un réparateur agréé. Afin de bénéficier de ce programme de garantie et pour plus de détails sur les procédures de maintenance, veuillez consulter votre distributeur ou notre service clientèle pour plus d'informations.

Assurez-vous d'avoir lu et compris ces instructions avant d'utiliser la pince de levage.

2. Mesures de sécurité

- Il est essentiel de bien former le personnel. Cela contribue à un environnement de travail d'une fiabilité maximale.
- Les pinces 2 IPNM10 peuvent être utilisées individuellement, par paire ou plus simultanément pour le levage de tôles.
- Veillez à ce que la charge soit identique à celle de la pince. Si vous utilisez plus de 2 pinces, l'utilisation d'une entretoise est recommandée.
- Contactez notre service clientèle avant d'utiliser cette pince pour des tôles et structures possédant un rayon de courbure.
- Température : le température de fonctionnement est comprise entre -20 °C et 70 °C. Pour d'autres températures, veuillez contacter notre service clientèle.
- Il existe des restrictions pour l'exploitation dans des atmosphères spéciales (p.ex. atmosphère à taux d'humidité élevé, explosive, saline, acide, alcaline).
- Charges : pour une bonne utilisation de la pince, consultez le schéma de charge 1.
- Veillez à ce que tous les accessoires situés entre l'oeillet de levage et la grue soient correctement fixés, sécurisés et accouplés.
- Pour chaque action de levage, une seule tôle peut être transportée ou soulevée.
- Les patins de pression ne doivent pas être placés sur des surfaces obliques ou coniques. Contactez notre service clientèle pour vous aider à sélectionner une pince adaptée pour des tôles biseautées.

Il est interdit de séjourner dans la zone de danger de la charge.

Veillez à ce que la charge reste au sol durant le retournement.

Aucune modification ne peut être apportée aux pinces CrosbyIP. Ne tentez jamais de redresser, de plier ou de chauffer les pièces.

- Lorsque le crochet de grue ou l'accessoire est trop large et/ou trop lourd, utilisez une élingue de chaîne avec une manille en D de 750 mm (30 pouce) et d'une résistance correspondant à la capacité portante de manille de la pince. Ceci permettra, lors du dépôt de la charge, d'éviter que le crochet descende trop, ce qui pourrait entraîner l'ouverture de la pince du fait du poids du crochet ou, dans le cas d'un crochet de grue non protégé, qu'il se détache de l'oeillet de levage. En cas de suspension directe de la pince sur le crochet de grue sécurisé, veillez à ce que le crochet puisse bouger librement dans l'oeillet de levage. Veillez à ce que le crochet de grue et autre matériel soit protégé.
- Remarque: lors de la manipulation de la charge, il faut s'assurer que la charge et/ ou la pince ne rencontre pas d'obstacle qui pourrait faire glisser prématurément la pince sur la charge.
- Une pince est un outil qui doit être propre lorsqu'il est utilisé. La saleté a une influence néfaste sur le fonctionnement, ainsi que sur la fiabilité de la pince. Il est important de veiller à ce que les surfaces de la pince soit toujours propres, sèches et dépourvues de matière graisseuses. Un nettoyage régulier prolongera la vie et renforcera la fiabilité des pinces. Pour nettoyer les surfaces de la pince, 3M Scotch-brite et LocTite SF 7064 sont recommandés.

3. Protocoles d'inspection

Avant toute utilisation de la pince, il est important que l'opérateur de la pince contrôle le bon fonctionnement de celle-ci. Il convient de prêter attention aux points suivants (voir illustration(s) 2 pour la référence des pièces) :

- Veillez à ce que la surface de la tôle ou poutre avec laquelle la pince entrera en contact soit débarrassée dans la mesure du possible de battitures, de graisse, d'huile, de peinture, d'eau, de glace, d'humidité, de saleté et de revêtements qui pourraient perturber le contact de la surface de préhension avec la tôle ou poutre.
- Vérifiez l'état d'usure et les défauts des patins de pression (W). Les patins de pression doivent être intacts et exempts de moisissures, saleté, graisse et huile. Nettoyez si nécessaire. 3M Scotch-brite et LocTite SF 7064 sont recommandés.
- Vérifiez les dommages, fissures ou déformations (ce qui pourrait indiquer une surcharge) éventuelles du corps (N) et des mâchoires.
- Vérifiez si l'oeillet de levage (D) et la tige du segment denté (G) comportent des traces visibles d'usure et/ou de dommages.
- Contrôlez le ressort de traction (M). Il faut qu'en cas de position fermée des blocages (A et B, fig. 2) il fasse preuve d'une évidente élasticité sur l'oeil de levage.
- Veillez à ce que pendant l'emmagasinement et l'utilisation de la pince il soit empêché que des corps étrangers comme des échardes d'acier, des copeaux d'acier pénètrent l'intérieur de la pince.
- Vérifiez si la C.M.U. et l'ouverture de mâchoires estampées sur le corps de la pince correspondent à la charge devant être soulevée. Lorsque ce n'est plus lisible, retirez la pince de l'opération.
- Il n'y a pas de charge d'utilisation minimale requise.

Les patins de pression sont les pièces les plus critiques de la pince et ils nécessitent une attention particulière durant l'inspection. Assurez-vous qu'il n'y a pas d'éléments du matériau de friction manquants, car ceci pourrait diminuer la prise. Si la surface de frottement du patin de pression est endommagée sur plus de 5%, le patin doit être remplacé. Sur la face interne de la couverture, vous trouverez des images de patins de pression endommagés et usés (et déclarés impropres). En cas de doute, la pince doit être examinée par un réparateur agréé.

4. Comment manipuler la pince

Les pinces de levage IPNM10 conviennent pour le positionnement, le levage, le retournement et le transport vertical de panneaux et structures en acier (inoxydable), aluminium, Glare, carbone et plastique, sans endommager les surfaces du panneau.

Reportez-vous aux illustrations 3 - 6 pour les références des pièces.

La pince est pourvue de deux blocages (A et B, fig. 1, A = bleu, B = jaune) pour garantir un levage, retournement et transport vertical de la tôle en toute sécurité.

Fig. 2 vous montre la position fermée des blocages (A et B), soit la position dans laquelle l'on doit lever. Les blocages (A et B), dans cette position, effectuent un pré serrage sur le matériel à hisser.

Fig. 3 vous montre la position ouverte des blocages (A et B). Avant d'éloigner la pince de la tôle, il faut mettre les blocages (A et B) dans cette position.

1. Levage de position verticale: Placez la pince dans position ouverte (3) sur la tôle bien verticalement, de sorte que la mâchoire soit complètement libre sur la tôle (E).
2. Levage de position horizontale: La contre plaque de serrage ou patin de pression (W) (4) doit se trouver au-dessous de la tôle, la pince doit être dégagée du sol et doit pouvoir se mouvoir librement.
3. Avant de fermer la pince veillez à ce qu'elle puisse se mouvoir librement, de façon que la contre plaque de serrage ou patin de pression (W) (5) puisse enfermer l'espace dans la mâchoire.
4. Tirez maintenant le blocage jaune (B) vers l'oeil de levage (D) (voyez flèche J) (5). Veillez à ce que la contre plaque de serrage ou patin de pression (W) puisse se refermer librement. La pince se ferme et reste sur la tôle immobilisée. Tirez le blocage bleu (A) vers l'oeil de levage (D) (Voyez flèche H) (6).
5. La pince se trouve dans une position de pré serrage et on peut commencer avec le levage. Pendant le levage veillez à ce que la tôle reste immobile et droite. Un palonnier avec deux pinces peut être la solution en ce cas.
6. Quand la charge arrivé à destination, faites descendre le crochet, donnez du mou à la chaîne de manière qu'elle ne soit plus tendue et que l'oeil de levage (D) puisse se mouvoir librement. Tirez maintenant le grand blocage bleu (A) complètement vers la direction de la mâchoire (flèche H) (3), l'oeil de levage (D) descend dans la pince, éventuellement presser un peu. Maintenant tirez le petit blocage jaune (B) vers la mâchoire (flèche J) (3). Il est recommandé de se faire par tenir la pince d'une main, repousser et la faire mouvoir un peu. Retirez le petit blocage (B) jaune avec l'autre main.
7. À présent, la pince peut être à nouveau utilisée immédiatement ou rangée en position ouverte ou fermé.

5. Entretien

Au minimum une fois par an, ou plus souvent si l'utilisation intensive ou les dommages subis par la pince l'exigent, celle-ci doit être entretenue et, si nécessaire, réparée par un réparateur agréé.

Dans le programme de garantie de 10 ans, les pièces les plus critiques (patins de pression et ressorts) doivent être remplacées à chaque entretien. Cela s'applique également à toutes les pièces rejetées.

Pour plus d'informations sur les procédures de maintenance, veuillez consulter votre distributeur ou notre service clientèle.

À la fin de sa durée de vie utile, la pince peut être traitée comme de la ferraille, à condition qu'elle soit rendue inutilisable.

MANUALE UTENTE

Per i tipi di pinze: 2 IPNM10

Sollevamento verticale senza danni

© The Crosby Group LLC. Nessuna parte delle presenti istruzioni d'uso potrà essere copiata o pubblicata, in qualsiasi modo, senza aver prima ottenuto l'autorizzazione scritta di The Crosby Group LLC.

1. Generale

Avete scelto una pinza di sollevamento CrosbyIP.

Noi pensiamo che le pinze CrosbyIP siano le pinze di sollevamento più affidabili esistenti in commercio. Ma l'utilizzo di strumenti affidabili non significa automaticamente che le persone lavorino in modo affidabile. Le persone che utilizzano le pinze recitano un ruolo ugualmente importante per effettuare dei sollevamenti affidabili. Accertarsi che tutti coloro che utilizzano le pinze di sollevamento CrosbyIP siano stati bene istruiti ad utilizzarle in modo corretto.

CrosbyIP fornisce una garanzia di 10 anni sulle proprie pinze. Per mantenere di pinze CrosbyIP in ottime condizioni, è importante effettuare regolarmente degli interventi di manutenzione. Gli interventi di manutenzione preventiva e di riparazione dovranno essere eseguiti da un riparatore autorizzato. Per poter beneficiare di questo programma di garanzia e per ottenere maggiori dettagli sulle procedure di manutenzione, siete pregati di consultare il vostro distributore o il nostro servizio clienti dove troverete ulteriori informazioni.

Si prega di leggere e comprendere le presenti istruzioni prima di usare la pinza di sollevamento.

2. Precauzioni di sicurezza

- Istruire il personale in modo corretto è di importanza vitale. Questo contribuirà alla massima affidabilità nell'ambiente di lavoro.
- Le pinze 2 IPNM10 si possono utilizzare individualmente, per set o con più morse alla volta per il sollevamento di piastre.
- Accertarsi che ogni pinza abbia una distribuzione equa del carico. Se si utilizzano più di due pinze, si consiglia di ricorrere a un bilancino di sollevamento.
- Consultate il nostro servizio clienti prima di usare la pinza per lastre e costruzioni che hanno un raggio.
- Temperatura: la temperatura di funzionamento è compresa tra -20 °C e 70 °C. Per altre temperature contattate il nostro servizio clienti.
- Esistono dei limiti per l'utilizzo in atmosfere particolari (p.es. con umidità elevata, esplosive, saline, acide, alcaline).
- Carichi: Per un utilizzo corretto della pinza consultate il diagramma di carico 1.
- Accertatevi che tutti i collegamenti fra l'anello di sollevamento e la gru siano installati, fissati e accoppiati in modo corretto.
- Per ogni singolo sollevamento si può trasportare o sollevare una sola lastra.
- Il perno e il settore dentato non possono essere messi su superfici oblique o coniche. Contattate il nostro servizio clienti per farvi aiutare nella selezione di una pinza adatta per le lastre smussate.


E' vietato
rimanere nella
zona di pericolo
del carico.

Accertarsi che il
carico rimanga
sul terreno
quando gira.

Non si possono
effettuare
modifiche sulle
pinze CrosbyIP.
Non è consentito
stringere,
cercare di
piegare o
riscaldare dei
pezzi.

- Se il gancio della gru o il collegamento è troppo grande e/o troppo pesante, utilizzare una braga a catena con grillo a D da 750 mm, con una forza che corrisponda al carico limite di lavoro (W.L.L.) della pinza. Questo, quando si appoggia giù il carico, eviterà di abbassarlo troppo consentendo alla pinza di aprirsi sotto il peso del gancio o, in presenza di un gancio di gru non protetto, di scendere dall'anello di sollevamento. Quando si sospende la pinza direttamente sul gancio bloccato della gru si deve prestare attenzione a far sì che il gancio della gru possa muoversi liberamente nell'anello di sollevamento. Accertarsi che il gancio della gru e altri materiali siano protetti.
- Nota: durante la movimentazione del carico, si deve garantire che il carico e/o la pinza non incontrino ostacoli che possano provocare il rilascio del materiale trasportato prematuramente.
- La pinza è un dispositivo che deve essere pulito quando viene utilizzato. La sporcizia ha un effetto avverso sul funzionamento e anche sull'affidabilità della pinza. Durante la pulizia della pinza, prestare attenzione e accertare che le superfici di presa siano sempre pulite, asciutte e prive di olio e grasso. Una pulizia regolare migliorerà la durata e l'affidabilità delle pinze. Per pulire le superfici di presa, si consiglia l'uso dei prodotti 3M Scotch-brite e LocTite SF 7064.

3. Protocolli d'ispezione

Prima di installare la pinza è importante che l'addetto ne verifichi il corretto funzionamento. Bisogna prestare attenzione ai seguenti punti (vedere l'illustrazione 2 per il codice del pezzo):

- Accertarsi che la superficie piatta con la quale la pinza entra in contatto sia priva di incrostazioni, grasso, olio, vernice, acqua, ghiaccio, muffa, sporcizia e rivestimenti che possano impedire il contatto della superficie di presa con la lastra o trave.
- Controllare che i pad di pressione (W) non siano consumati e non abbiano difetti. I pad di pressione non devono essere danneggiati e devono essere privi di muffa, sporcizia, grasso e olio. Se necessario, pulirli. Si consiglia l'uso dei prodotti 3M Scotch-brite e LocTite SF 7064.
- Controllare che il corpo (N) e la ganascia non abbiano danni, crepe o deformazioni (questo potrebbe indicare un sovraccarico).
- Controllare che l'anello di sollevamento (D) e il perno del settore dentato (G) non abbiano parti consumate e/o danneggiate facilmente rilevabili.
- Controllare la molla (M). La molla deve avere una elasticità decente quando si preme sull'anello di sollevamento (D) in posizione chiusa degli dispositivi di chiusura (A e B, fig. 2).
- Accertarsi che nessuna iniquità come schegge d'acciaio, rasature d'acciaio ecc. possano entrare negli interni della pinza durante conservazione e/o utilizzo della pinza.
- Controllare se il carico limite di lavoro e l'apertura della ganascia stampato sul corpo corrisponda al carico da sollevare. Quando non è più leggibile, rimuovere il morsetto dal funzionamento.
- Un carico di lavoro minimo non è richiesto.

I pad di pressione sono le parti più critiche nella pinza e richiedono particolare attenzione durante l'ispezione. Accertarsi che non ci sono pezzi del materiale di attrito che mancano, come questo potrebbe diminuire la presa. Se più del 5% della superficie d'attrito è danneggiata, si dovrà sostituire la piastra di pressione. Alcune illustrazioni sono state incluse all'interno della copertura anteriore delle piastre di pressione danneggiate e consumate (respinte). In casi dubbiosi un riparatore autorizzato deve valutare la pinza.

4. Come utilizzare la pinza

Le pinze di sollevamento IPNM10 sono adatte per il posizionamento, sollevamento, rotazione e trasporto verticale d'acciaio (inox), alluminio, Glare, carbonio e pannelli in plastica e strutture senza danneggiare le superfici dei pannelli.

Vedere le illustrazioni 3 - 6 per il codice del pezzo.

La pinza è dotata di due dispositivi di chiusura (A e B, A= blu, B= gialla) che assicurano un processo sicuro di sollevamento, rotazione e trasferimento verticale della piastra.

Fig. 2 indica la posizione dei dispositivi di chiusura (A e B) in posizione chiusa, essendo la posizione corretta per il processo di sollevamento da effettuare. In questa posizione un pre-carico è promulgato dalle chiusure di sicurezza (A e B) sul materiale da sollevare.

Fig. 3 indica la posizione dei dispositivi di chiusura (A e B) in posizione aperta. I dispositivi di chiusura (A e B) devono essere portati in questa posizione prima di rimuovere la pinza di sollevamento dalla piastra.

1. Quando si solleva da posizione verticale: Mettere la pinza in posizione aperta (3) correttamente e dritto sulla piastra, così la ganascia della pinza si appoggi completamente sulla piastra (E).
2. Quando si solleva da posizione orizzontale: Il cuneo o pad di pressione (W) (4) deve essere posizionato al lato inferiore della piastra. La pinza deve essere chiaramente da terra ed essere in grado di muovere liberamente.
3. Prima di bloccare la pinza, uno dovrebbe accertarsi che la pinza si muove liberamente, permettendo il cuneo o pad di pressione (W) (5) di riempire completamente tutti gli spazi aperti nella ganascia.
4. Adesso muovere il chiavistello di sicurezza giallo (B) verso l'anello di sollevamento (D) (vedere freccia J) (5). Accertarsi un' altra volta che il cuneo o pad di pressione (W) può chiudersi liberamente. La pinza è chiusa adesso ed è posizionata sulla piastra disoccupata. Adesso tirare il chiavistello di sicurezza blu (A) verso l'anello di sollevamento (D) (vedere freccia H) (6).
5. La pinza adesso è in una posizione pre-caricata, che uno dopo possa avviare il processo di sollevamento. Durante il processo di sollevamento, accertare che la piastra rimanga stabile e verso l'alto. In questo caso possibilmente, un bilanciare con due pinze è la soluzione giusta.
6. Dopo aver completato il sollevamento, cala il gancio della gru abbastanza così la catena di sollevamento si allenta e l'anello di sollevamento (D) della pinza si può rimuovere liberamente. Prima tira la leva largha blu (A) completamente verso la ganascia (freccia H) (3), l'anello di sollevamento (D) adesso cala nella pinza. Se necessario fornire una certa pressione. Adesso tira la leva piccola gialla (B) verso la ganascia (freccia J) (3). Questo è fatto facilmente, tenendo la pinza con una mano mentre fornisce contro pressione e muove un pò la pinza, mentre con l'atra mano tira indietro la leva piccola gialla (B).
7. Adesso la pinza può essere subito utilizzata o riposta in posizione aperta o posizione chiusa.

5. Manutenzione

Almeno una volta all'anno, o più spesso se l'uso intensivo o i danni alla pinza lo richiedono, la pinza deve essere sottoposta a manutenzione e, se necessario, riparata da un riparatore autorizzato.

Nell'ambito del programma di garanzia di 10 anni, i parti più critici (piastre di pressione e molle) devono essere sostituiti ad ogni intervento di manutenzione. Ciò vale anche per tutti i parti difettosi.

Siete pregati di consultare il vostro distributore o il nostro servizio clienti dove troverete ulteriori informazioni su procedure di manutenzione.

Al termine della sua vita utile, la pinza può essere trattato come rottame metallico, a condizione che sia reso inutilizzabile.

MANUAL DE USUARIO

Para tipos de garras: 2 IPNM10

Elevación vertical con pretensión, sin daños

© The Crosby Group LLC. Se prohíbe la copia o publicación de cualquier parte de esta publicación de las instrucciones de usuario sin el permiso previo por escrito de The Crosby Group LLC.

1. Generalidades

Ha elegido una garra de elevación CrosbyIP.

Estamos convencidos de que las garras CrosbyIP son las garras de elevación más fiables disponibles. Pero el uso de herramientas fiables no significa automáticamente que las prácticas sean también fiables. Las personas que trabajan con garras juegan un papel igualmente importante en una elevación segura. Asegúrese de que todos aquellos que trabajan con garras de elevación CrosbyIP hayan recibido formación sobre la aplicación correcta de las garras.

CrosbyIP proporciona una garantía de 10 años para sus garras. Para mantener las garras CrosbyIP en condiciones óptimas es importante realizar un mantenimiento regular. El mantenimiento preventivo y las reparaciones deberá realizarlos un reparador autorizado. Para beneficiarse de este programa de garantía y para obtener más información sobre procedimientos de mantenimiento, consulte a su distribuidor o a nuestro servicio de clientes para obtener más información.

Lea atentamente estas instrucciones antes de usar la garra de elevación.

2. Precauciones de seguridad

- La formación correcta del personal es de vital importancia, puesto que contribuirá a la máxima seguridad en el entorno de trabajo.
- Las garras 2 IPNM10 pueden aplicarse por pieza, por conjunto o varias al mismo tiempo para la elevación de planchas.
- Asegúrese de que cada garra reciba la parte proporcional de carga. Al utilizar dos garras o más, se recomienda el uso de una viga de distribución.
- Antes de utilizar esta garra para placas y construcciones con radio, póngase en contacto con nuestro servicio de clientes.
- Temperatura: la temperatura de funcionamiento es entre los -20 °C (-4 °F) y los 70 °C (158 °F). Para otras temperaturas, póngase en contacto con nuestro servicio de clientes.
- Existen restricciones para el funcionamiento en atmósferas especiales (por ejemplo, alta humedad, explosivas, salinas, ácidas, alcalinas).
- Cargas: Para la aplicación correcta de la garra, consulte el diagrama de carga 1.
- Asegúrese de que todas las conexiones entre la anilla de elevación y la grúa están correctamente instaladas, aseguradas y acopladas.
- En cada elevación solo se puede transportar o elevar una plancha.
- Las placas de sujeción no pueden colocarse en superficies inclinadas o cónicas. Para seleccionar una garra adecuada para paneles biselados, póngase en contacto con nuestro servicio de clientes.


Se prohíbe permanecer en la zona de peligro de la carga.

Asegúrese de que la carga permanece en el suelo al girar.

No pueden realizarse cambios a las garras CrosbyIP. Nunca enderece ni intente doblar o tratar térmicamente las piezas.

- Si el gancho de grúa o la fijación de grúa es demasiado grande o pesado, utilice una eslinga de cadena con grillete en D de 750 mm (30 pulg.), con una resistencia correspondiente al límite de carga de trabajo de la garra. Al bajar la carga, esto evitará que el gancho descienda demasiado y permita que la garra se abra bajo el peso del gancho, o bien, en el caso de un gancho de grúa sin proteger, que se salga de la anilla de elevación. Al suspender la garra directamente en el gancho de grúa seguro, es necesario prestar atención para asegurarse de que el gancho de grúa puede moverse libremente en la anilla de elevación. Asegúrese de proteger el gancho de grúa y otro material.
- Observación: al manipular la carga, asegúrese de que la carga o la garra no encuentren obstáculos que pudieran liberar la carga de las garras prematuramente.
- Una garra es un dispositivo que debe estar limpio cuando se utiliza. La suciedad afecta negativamente al funcionamiento y también a la fiabilidad de la garra. Es importante asegurarse de que las superficies de sujeción estén limpias, seca y sin grasa en todo momento. Una limpieza periódica mejorará la vida útil y la fiabilidad de las garras. Para limpiar las superficies de agarre, se utiliza el uso de 3M Scotch-brite y LocTite SF 7064.

3. Protocolos de inspección

Antes de cualquier aplicación de la garra, es importante que el operador de la garra la inspeccione para garantizar su correcto funcionamiento. Es necesario prestar especial atención a lo siguiente (consulte la ilustración 2 como referencia de piezas):

- Asegúrese de que la superficie de la plancha o viga con la que va a entrar en contacto la garra no contiene cal, grasa, aceite, pintura, agua, hielo, humedad, suciedad y recubrimientos que pudieran impedir el contacto de la superficie de fijación con la plancha o viga.
- Inspeccione las placas de sujeción (W) para localizar signos de desgaste y defectos. Las placas de sujeción no deben estar dañadas ni contener humedad, suciedad, grasa ni aceite. Si es necesario, límpielas. Se recomienda el uso de 3M Scotch-brite y LocTite SF 7064.
- Inspeccione el cuerpo (N) y la boca para localizar daños, grietas o deformaciones (que pueden indicar un exceso de carga).
- Inspeccione la anilla de elevación (D) y el eje de mordaza (G) para localizar desgastes o daños detectables.
- Inspeccione el muelle (M). El muelle debe tener una fuerza de resorte razonable al presionar en el cáncamo de izar (D) en la posición de cierre de los seguros (A y B, fig. 2).
- Asegúrese de que ningún elemento extraño, como astillas o rebabas de acero, etc., puede acceder al interior de la garra durante el almacenamiento y/o uso de la misma.
- Compruebe si el límite de carga de trabajo y la apertura de la boca grabados en la carrocería corresponden con la carga que se va a elevar. Cuando esto ya no sea legible, retire la abrazadera de la operación.
- No se requiere ninguna carga de trabajo mínima.

Las placas de sujeción son las piezas más importantes de la garra y requieren atención especial durante la inspección. Asegúrese de que no falten piezas del material de fricción, ya que podría disminuir el agarre. Si más del 5% de la superficie de fricción presenta daños, debe sustituirse la placa de sujeción. En el interior de la portada se han incluido ilustraciones de placas de sujeción deterioradas y desgastadas (rechazadas). En caso de duda, un reparador autorizado debe evaluar la garra.

4. Cómo utilizar la garra

Las garras de elevación IPNM10 son adecuadas para la colocación, elevación, giro y transporte vertical de acero (inoxidable), aluminio, Glare, paneles y estructuras de carbono y plástico, sin dañar las superficies del panel.

Consulte las ilustraciones 3 - 6 para referencia de piezas.

La garra se instala con dos seguros (A y B, A = azul, B = amarillo), lo que garantiza la seguridad del proceso de elevación, giro y transferencia vertical de la plancha.

La Fig. 2 muestra la posición de los seguros (A y B) en posición de cierre, siendo esta la posición correcta para la realización del proceso de elevación. En esta posición, los seguros (A y B) realizan el pretensado en el material que va a elevarse.

La Fig. 3 muestra la posición de los seguros (A y B) en posición de apertura. Los seguros (A y B) deben colocarse en esta posición antes de retirar las garras de elevación de la plancha.

1. Cuando se iza desde una posición vertical: Coloque la garra en la posición de apertura (3) de manera correcta y recta sobre la plancha de modo que la boca de la garra descansa completamente sobre la plancha (E).
2. Cuando se iza desde una posición horizontal: La cuña o placa de sujeción (W) (4) debe colocarse en la parte inferior de la plancha. La garra debe estar elevada del suelo y poder moverse libremente.
3. Antes de cerrar la garra, debe asegurarse de que esta puede moverse libremente para permitir que la cuña o placa de sujeción (W) (5) ocupe completamente todo el espacio vacío en la boca.
4. Ahora mueva el seguro amarillo (B) hacia el cáncamo de izar (D) (ver flecha J) (5). Vuelva a asegurarse de que la cuña o placa de sujeción (W) puede cerrarse libremente. La garra se bloquea ahora y se coloca sobre la plancha sin acoplarse. Tire ahora del seguro de color azul (A) hacia el cáncamo de izar (D) (ver flecha H) (6).
5. La garra se encuentra ahora en la posición de precarga, después de la cual puede comenzar el proceso de elevación. Durante el proceso de elevación, asegúrese de que la plancha permanece estable y vertical. Posiblemente, la solución adecuada en este caso sea utilizar una viga de compensación con dos garras.
6. Después de finalizar la elevación, baje el gancho de la grúa lo suficiente para que la cadena de elevación se afloje y el anillo de elevación (D) de la garra pueda moverse libremente. Primero tire del seguro grande de color azul (A) hacia la boca (flecha H) (3), el cáncamo de izar (D) se hunde ahora en la garra. Si es necesario, aplique un poco de presión. Tire ahora de seguro pequeño de color amarillo (B) hacia la boca (flecha J) (3). Esto puede realizarse fácilmente sujetando la garra con una mano mientras se aplica una contrapresión y se mueve un poco la garra, mientras tira hacia atrás del seguro pequeño de color amarillo (B) con la otra mano.
7. La garra puede volver a utilizarse inmediatamente o retirarse en posición abierta o cerrada.

5. Mantenimiento

Al menos una vez al año, o con mayor frecuencia si el uso intensivo o los daños sufridos por la garra lo requieren, esta debe someterse a mantenimiento y, si es necesario, ser reparada por un reparador autorizado.

En el marco del programa de garantía de 10 años, los componentes más críticos (placas de sujeción y resortes) deben sustituirse en cada revisión. Esto también se aplica a todos los componentes rechazados.

Para obtener más información sobre procedimientos de mantenimiento, consulte a su distribuidor o a nuestro servicio de atención al cliente.

Al final de su vida útil, la garra puede tratarse como chatarra, siempre que se haya inutilizado para su uso.

MANUAL DO UTILIZADOR

Para tipos de grampo: 2 IPNM10

Elevação vertical sem danos

© The Crosby Group LLC. É proibido replicar ou publicar em qualquer circunstância estas instruções do utilizador originais sem autorização prévia por escrito da The Crosby Group LLC.

1. Geral

Escolheu um grampo de elevação CrosbyIP.

Os grampos de elevação CrosbyIP são os grampos mais fiáveis disponíveis. Mas utilizar ferramentas fiáveis não significa automaticamente que as práticas são fiáveis. As pessoas que trabalham com grampos desempenham igualmente um papel importante na elevação fiável. Certifique-se de que todas as pessoas que trabalham com grampos de elevação CrosbyIP recebem formação para a aplicação adequada dos grampos.

Os grampos da CrosbyIP têm uma garantia de 10 anos. Por forma a manter os grampos CrosbyIP em condições ideais é importante a realização de manutenção regular. Reparação e manutenção de prevenção devem ser realizadas por um reparador autorizado. Para beneficiar deste programa de garantia e obter mais detalhes sobre os procedimentos de manutenção, consulte o seu distribuidor ou o nosso serviço de cliente para obter mais informações.

Leia e compreenda estas instruções antes de utilizar o grampo de elevação.

2. Precauções de segurança

- A formação adequada do pessoal é de vital importância. Esta formação contribui para a fiabilidade máxima no ambiente de trabalho.
- Pode aplicar os grampos 2 IPNM10 por peça, por conjunto ou vários simultaneamente para elevar as chapas.
- Certifique-se de que cada grampo recebe uma quota proporcional da carga. Ao utilizar dois grampos ou mais, é recomendado o uso de um tirante.
- Contacte o nosso serviço de cliente antes de utilizar este grampo em chapas e construções que tenham um raio.
- Temperatura: a temperatura de operação está entre -20 °C e 70 °C. Para outras temperaturas, contacte o nosso serviço de cliente.
- Existem restrições de funcionamento em atmosferas especiais (ex. elevada humidade, explosivas, salinas, ácidas, alcalinas).
- Cargas: Para aplicação adequada do grampo, consulte o diagrama de carga 1.
- Certifique-se de que todos os acessórios entre o olhal de elevação e o guindaste estão corretamente instalados, fixos e acoplados.
- Só pode transportar ou elevar uma chapa em cada elevação.
- Não pode colocar os segmentos de cames e os pernos em superfícies inclinadas ou cónicas. Contacte o nosso serviço de cliente para pedir ajuda na seleção de um grampo adequado para as chapas biseladas.

PT
26



Não é permitido permanecer na zona de perigo da carga.

Certifique-se de que a carga permanece no chão durante a rotação.

Não pode alterar os grampos CrosbyIP. Nunca endireite nem tente dobrar ou aquecer peças tratadas.

- Quando o acessório ou o gancho do guindaste for muito grande e/ou muito pesado, utilize tamanho adequado ou uma eslinga de corrente com aro D de 750 mm (30 polegadas), com uma força que corresponda ao Limite de Carga de Trabalho do grampo. Isto, quando definir a carga para baixo, impedirá o gancho de descer muito permitindo ao grampo abrir com o peso do gancho, ou, no caso de um gancho de guindaste desprotegido, a descida do olhal de elevação. Quando suspender o grampo diretamente no gancho do guindaste seguro, tem de lhe dar especial atenção para se certificar de que o gancho do guindaste pode mover-se livremente no olhal de elevação. Certifique-se de que o gancho do guindaste e os outros materiais estão protegidos.
- Observação: quando manusear carga, deve certificar-se de que a carga ou o grampo não encontram obstáculos que possam libertar a carga dos grampos prematuramente.
- Um grampo é um dispositivo que deve estar limpo quando utilizado. A sujidade tem um efeito adverso no funcionamento e também na fiabilidade do grampo. Quando limpar o grampo, deve ter cuidado para garantir que as superfícies de prensão estão sempre limpas, secas e sem óleo e gordura. A limpeza regular melhorará a duração e a fiabilidade dos grampos de elevação. Para limpar as superfícies de aperto, 3M Scotch-brite e LocTite SF 7064 são recomendados.

3. Protocolos de inspeção

Antes de utilizar o grampo, é importante que o operador do grampo inspecione o grampo para verificar se funciona corretamente. Tem de dar especial atenção ao seguinte (consulte a(s) ilustração(ões) 2 para referência de peças):

- Certifique-se de que a superfície da chapa com a qual o grampo entra em contacto não tem lascas, massa lubrificante, óleo, tinta, água, gelo, humidade, sujidade e revestimentos que possam impedir o contacto da superfície de aperto com a placa ou viga.
- Inspeccione as almofadas de pressão (W) para identificar desgaste e defeitos. As almofadas de pressão não devem apresentar danos nem humidade, sujidade, gordura e óleo. Se necessário, limpe-as. 3M Scotch-brite e LocTite SF 7064 são recomendadas.
- Verifique se o corpo (N) e a mandíbula apresentam danos, fissuras ou deformação (pode ser indicação de sobrecarga).
- Verifique se existe desgaste e/ou dano detetável no olhal de elevação (D) e no veio do segmento de carnes (G).
- Verifique a mola (M). A mola tem de ter uma força razoável quando pressionar o olhal de elevação (D) na posição fechada dos trincos (A e B, fig. 2).
- Certifique-se de que nenhum detrito como fragmentos de aço, limalhas de aço, etc. pode entrar no interior do grampo durante o armazenamento e/ou a utilização do grampo.
- Verifique o Limite de Carga de Trabalho e a abertura da garra gravados no corpo correspondem à carga a elevar. Quando isso não for mais legível, remova a braçadeira da operação.
- Não é necessária uma carga de trabalho mínima.

As almofadas de pressão são os componentes mais críticos do grampo e exigem uma atenção adicional durante a inspeção. Certifique-se de que não existem pedaços do material de fricção em falta pois tal pode diminuir a prensão. Se mais de 5% da superfície de atrito estiver danificada, deve substituir a almofada de pressão. No interior da capa, incluímos ilustrações de almofadas de pressão danificadas e gastas (rejeitadas). Em caso de dúvida, um reparador autorizado deve avaliar o grampo.

4. Como operar o grampo

Os grampos de elevação IPNM10 são adequados para o posicionamento, elevação, rotação e transporte vertical de painéis e estruturas de aço (inoxidável), alumínio, Glare, carbono e plástico, sem danificar as superfícies do painel.

Consulte as ilustrações 3 - 6 para obter a referência de peças.

O grampo está equipado com dois trincos (A e B, A = azul, B = amarelo) que garante um processo seguro de elevação, rotação e transferência vertical da placa.

A fig. 2 mostra a posição dos trincos (A e B) na posição fechada para efetuar o processo de elevação. Nesta posição, uma pré-carga é aplicada pelos trincos de segurança (A e B) no material a elevar.

A fig. 3 mostra a posição dos trincos (A e B) na posição aberta. Tem de colocar os trincos (A e B) nesta posição antes de remover o grampo de elevação da placa.

1. Quando elevar a partir da posição vertical: Coloque o grampo na posição aberta (3) correta e diretamente sobre a placa para que a garra do grampo fique completamente sobre a placa (E).
2. Quando elevar a partir da posição horizontal: A cunha ou almofada de pressão (W) (4) tem de estar posicionada na parte inferior da placa. O grampo tem de estar afastado do solo e poder mover-se livremente.
3. Antes de fixar o grampo um, deve certificar-se de que o grampo se pode mover livremente para permitir à cunha ou almofada de pressão (W) (5) ocupar todo o espaço aberto na garra completamente.
4. Agora, mova o trinco de segurança amarelo (B) na direção do olhal de elevação (D) (ver seta J) (5). Certifique-se novamente de que a cunha ou almofada de pressão (W) se pode fechar livremente. O grampo é bloqueado agora e está posicionado na placa solta. Agora, empurre o trinco de segurança azul (A) na direção do olhal de elevação (D) (ver seta H) (6).
5. O grampo está agora numa posição de pré-carga, após a qual pode começar o processo de elevação. Durante o processo de elevação, certifique-se de que a placa permanece estável e vertical. Uma barra equalizadora com dois grampos é possivelmente a solução certa neste caso.
6. Depois de concluir a elevação, baixe suficientemente o gancho do guindaste para a corrente de elevação afrouxar e poder mover o olhal de elevação (D) do grampo livremente. Primeiro empurre o trinco azul grande (A) completamente na direção da garra (seta H) (3), o olhal de elevação (D) entra agora no grampo. Se for necessário, aplique alguma pressão. Agora, encoste o trinco amarelo pequeno (B) na direção da garra (seta J) (3). Isto é feito facilmente, segurando o grampo com uma mão enquanto aplica contrapressão e move o grampo um pouco, enquanto puxa o trinco amarelo pequeno (B) com a outra mão.
7. Pode voltar a utilizar o grampo imediatamente ou afastá-lo na posição aberta ou fechada.

5. Manutenção

Pelo menos uma vez por ano, ou com maior frequência se o uso intenso ou danos na grampa assim o exigirem, a grampa deve ser submetida a manutenção e, se necessário, reparada por um reparador autorizado.

De acordo com o programa de garantia de 10 anos, os peças mais críticos (almofadas de pressão e molas) devem ser substituídos durante cada manutenção. Isso também se aplica a todas as peças rejeitadas.

Consulte o seu distribuidor ou o nosso serviço de cliente para obter mais informações sobre os procedimentos de manutenção.

No final da sua vida útil, a grampo pode ser tratada como sucata metálica, desde que seja tornada imprópria para uso.

ANVÄNDARHANDBOK

För klämtyperna: 2 IPNM10

Vertikal lyftning med förspänning, utan skada

© The Crosby Group LLC. Ingenting från denna publicerade användarhandbok får på något som helst sätt replikeras eller publiceras utan skriftligt tillstånd från The Crosby Group LLC.

1. Allmänt

Du har valt en lyftklämma från CrosbyIP.

Vi anser att klämmor från CrosbyIP är marknadens mest tillförlitliga lyftklämmor. Men enbart användningen av tillförlitliga verktyg innebär inte automatiskt att metoden är tillförlitlig. De personer som arbetar med klämmorna spelar en lika viktig roll vid pålitliga lyft. Se till att alla som arbetar med lyftklämmor från CrosbyIP har instruerats när det gäller en korrekt användning av klämmorna.

CrosbyIP erbjuder en 10 års garanti för företagets klämmor. Regelbundet underhåll är viktigt för att hålla CrosbyIPs klämmor i optimalt skick. Förebyggande underhåll och reparation ska utföras av en auktoriserat reparatör. Kontakta din distributör eller vår kundtjänst för mer information om hur du kan utnyttja detta garantiprogram och för mer information om underhåll.

Läs och förstå dessa anvisningar innan du använder lyftklämman.

2. Säkerhetsföreskrifter



Det är inte tillåtet att uppehålla sig i farozonen kring lasten.

Se till att lasten stannar kvar på marken vid vändning.

Inga ändringar får göras på CrosbyIPs klämmor. Delarna får aldrig rätas ut, böjas eller värmebe-handlas.

- Korrekt instruktion av personalen är av yttersta vikt. Det kommer att bidra till maximal tillförlitlighet i arbetsmiljön.
- Klämmorna 2 IPNM10 kan appliceras styckvis, i par eller flera samtidigt vid lyft av plattor.
- Se till att varje klämma får en proportionerlig del av lasten. Vid användning av två klämmor eller fler rekommenderar vi en spridarstång.
- Kontakta vår kundtjänst innan du använder denna klämma för plåtar och konstruktioner som har en avrundning.
- Temperatur: drifttemperaturen är mellan -20°C och 70°C . Kontakta vår kundtjänst vid användning i andra temperaturområden.
- Det finns begränsningar för användning i speciella atmosfärer (t.ex. vid hög luftfuktighet, i miljöer med explosionsrisk, i salthaltiga miljöer samt i sura och alkaliska miljöer).
- Laster: Konsultera belastningsdiagram 1 för korrekt applicering av klämman.
- Se till att alla fästankordningar mellan lyftöglan och kranen är ordentligt monterade, säkrade och kopplade.
- För varje lyft får endast en plåt transporteras eller lyftas.
- Tryckplattor och tandsegment får inte placeras på lutande eller koniska ytor. Kontakta vår kundtjänsten om du behöver hjälp med att välja en lämplig klämma för avfasade plåtar.
- När lastkroken eller fästet är för stort och/eller för tungt ska kättingslinga med D-shackel 750 mm användas, med en styrka som motsvarar högsta tillåtna arbetslasten för klämman. När lasten sedan sätts ned kommer det att förhindra kroken från att sänkas ned alltför långt för att klämman ska kunna lossas på grund av kokens vikt, eller, att den kan lossas ur lyftöglan om en oskyddad lastkrok används. När klämman hänger direkt från lastkroken är det viktigt att vara

uppmärksam på att lastkroken kan röra sig fritt i lyftöglan. Se till att lastkroken och annat material är skyddade.

- Anmärkning: vid hantering av lasten är det viktigt att se till att lasten och/eller klämmorna inte kan fastna eller stöta på hinder som kan orsaka att belastningen frigörs på klämmorna för tidigt.
- En klämma är ett lyftverktyg som måste vara rent när det används. Smuts har en negativ inverkan på klämmans funktion och tillförlitlighet. När klämman är smutsig och oljig kan den rengöras med diesel eller fotogen. Blås sedan torrt med tryckluft eller torka med en trasa och applicera lite smörjmedel. Det är viktigt att se till att gripytorna alltid är rena. Regelbunden rengöring kommer att öka livslängden och tillförlitligheten för klämmorna. Vid rengöring av greppytorna rekommenderas 3M Scotch-brite och LocTite SF 7064.

3. Besiktningsprotokoll

Innan varje användning av klämman är det viktigt att operatören inspekterar den för att verifiera korrekt funktion. Det är viktigt att vara uppmärksam på följande (se illustration 2 för referens till delar):

- Se till att plåtens eller bjälkens yta som klämman ska komma i kontakt med är fri från slagg, fett, olja, färg, vatten, is, fukt, smuts eller annan beläggning som kan hindra god kontakt för gripytan mot plåten eller bjälkens.
- Inspektera tryckplattorna (W) för slitage och defekter. Tryckplattorna ska vara oskadade och fria från fukt, smuts, fett och olja. Rengör dem vid behov. 3M Scotch-brite och LocTite SF 7064 rekommenderas.
- Kontrollera att stommen (N) och käften inte är skadade, uppvisar sprickor eller är deformerade (det kan tyda på överbelastning).
- Kontrollera lyftöglan (D) och tandsegmentsaxeln (G) för synligt slitage och/eller skada.
- Kontrollera fjädern (M). Fjädern måste ha tillräcklig fjäderkraft vid tryck på lyftöglan (D) när spärrarna (A och B, bild 2) är i stängt läge.
- Se till att inget skräp, t.ex. stålspalter, stålspån osv. kan tränga in i klämman under förvaring och/eller användning.
- Kontrollera om högsta tillåtna arbetslasten och den käftöppning som stämplats på stommen motsvarar den last som ska lyftas. När detta inte längre är läsbart, ta bort klämman från driften.
- Det finns ingen gräns för lägsta nödvändiga arbetsbelastning.

Tryckplattorna är de mest kritiska delarna i klämman och kräver extra uppmärksamhet vid inspektion. Verifiera att det inte finns någon del av friktionsmaterialet som saknas, eftersom det kan minska greppet. Om mer än 5 % av friktionsytan är skadad ska tryckdynan bytas ut. Bilder på skadade och slitna (kasserade) tryckdynor finns på insidan av försättsbladet. I tveksamma fall ska en auktoriserad reparatör bedöma klämman.

4. Hur man använder klämman

IPNM10 är lämpliga för placering, lyftning, vändning och vertikal transport av (rostfritt) stål, aluminium, Glare, kol och plastpaneler samt strukturer utan att skada panelernas yta.

Se illustrationerna 3 - 6 för referens.

Klämman är försedd med två spärrar (A och B, A = blå, B = gul), vilka garanterar säkerhet vid lyft, vändning och vertikal transport av plåten.

Bild 2 visar positionen för spärrarna (A och B) i stängt läge, vilket är rätt position när lyftprocessen ska utföras. I den här positionen genomförs en förbelastning av säkerhetsspärrarna (A och B) på det material som ska lyftas.

Bild 3 visar positionen för spärrarna (A och B) i öppet läge. Spärrarna (A och B) måste ställas i den här positionen innan lyftklämman tas bort från plåten.

1. Vid lyft från vertikalt läge: Placera klämman i öppet läge (3) på rätt sätt och rakt över plåten så att käften på klämman vilar mot plåten helt och hållet (E).
2. Vid lyft från horisontellt läge: Den kilen eller tryckplattorna (W) (4) måste placeras på plåtens lägre sida. Klämman måste vara ovanför marken och kunna röra sig fritt.
3. Innan klämman låses ska du se till att klämman kan röra sig fritt i syfte att möjliggöra att kilen eller tryckplattorna (W) (5) fyller upp allt utrymme i käften fullständigt.
4. Nu flyttar du den gula säkerhetsspärren (B) mot lyftögla (D) (se pil J) (5). Se återigen till att kilen eller tryckplattorna (W) kan stänga sig fritt. Nu är klämman låst och är placerad på plåten utan belastning. Nu drar du den stora blå säkerhetsspärren (A) över mot lyftögla (D) (se pil H) (6).
5. Klämman är nu i förbelastningspositionen och nu kan lyftprocessen påbörjas. Under lyftprocessen ser du till att plåten förblir stabil och upprätt. En utjämningsbalk med två klämmor är förmodligen rätta lösningen i det här fallet.
6. När lyftet har slutförts sänks krankroken tillräckligt mycket för att lyftkättingen ska slakna och klämmans lyftögla (D) kan röra sig fritt. Dra först den stora blå spärren (A) mot käften fullständigt (pil H) (3). Lyftögla (D) sänks nu in i klämman. Använd ett visst tryck vid behov. Dra nu över den lilla gula spärren (B) mot käften (pil J) (3). Det är enkelt att göra genom att hålla i klämman med en hand, samtidigt använda mottryck och flytta klämman något, medan den lilla gula spärren (B) dras tillbaka med den andra handen.
7. Klämman kan nu användas igen omedelbart eller läggas undan i öppet eller stängt läge.

5. Underhåll

Minst en gång om året, eller oftare om klämman används mycket eller är skadad, bör klämman underhållas och vid behov repareras av en auktoriserad reparatör.

Enligt det 10-åriga garantiprogrammet måste de mest kritiska delarna (tryckplattor och fjädrar) bytas ut vid varje underhåll. Detta gäller även alla kasserade delar.

Kontakta din distributör eller vår kundtjänst för mer information om underhållsprocedurer.

När klämman har tjänat ut kan den behandlas som metallskrot, förutsatt att den görs obrukbar.

BRUKERHÅNDBOK

For klemmetyper: 2 IPNM10

Vertikal løfting med forstramming, uten skade

© The Crosby Group LLC. Ikke noe i denne originale brukerhåndboken kan gjengis eller publiseres på noen måte uten skriftlig forhåndstillatelse fra The Crosby Group LLC.

1. Generelt

Du har valgt en CrosbyIP løfteklemme.

Vi mener at CrosbyIP klemmer er de mest pålitelige løfteklemmene som finnes. Men bruken av pålitelige verktøy betyr ikke at man automatisk følger pålitelig arbeidspraksis. Menneskene som arbeider med klemmene er like viktige for å oppnå pålitelig løfting. Sørg for at alle som arbeider med CrosbyIP løfteklemmer, får instruksjon om korrekt bruk av klemmene.

CrosbyIP gir en 10 års garanti for klemmene. For å holde CrosbyIP klemmer i optimal stand er regelmessig vedlikehold viktig. Forebyggende vedlikehold og reparasjon skal utføres av en reparatør som er autorisert. For å kunne benytte deg av dette garantiprogrammet og for flere opplysninger om vedlikeholdsprosedyrer, kontakt din distributør eller vår kundeservice.

Les og forstå disse instruksjonene før du bruker løfteklemmene.

2. Sikkerhetsmessige forholdsregler

- Det er viktig at personellet får korrekt opplæring. Dette vil bidra til maksimal sikkerhet i arbeidsmiljøet.
- Klemmene av type 2 IPNM10 kan brukes til å løfte plater ved å sette dem på hver plate, sett eller flere sett om gangen.
- Sørg for at hver klemme tar sin proporsjonale del av lasten. Ved bruk av to eller flere klemmer anbefales det å bruke en sprederbjelke.
- Kontakt vår kundeservice før du bruker denne klemmen til plater og konstruksjoner med en radius.
- Temperatur: driftstemperaturen er mellom -20 °C og 70 °C. For andre temperaturer kontakt vår kundeservice for råd.
- Det er begrensninger for bruk i spesielle atmosfærer (f.eks. høy fuktighet, eksplosiv, saltholdig, syreholdig, alkalisk).
- Laster: For korrekt påføring av klemmen, se lastediagram 1.
- Påse at alle elementer mellom løfteøye og kranen er korrekt montert, sikret og koplet.
- For hvert løft kan kun en plate transporteres eller løftes.
- Dreietapper og kamsegmenter kan ikke plasseres på skrånende eller koniske flater. Kontakt vår kundeservice for hjelp til å velge en passende klemme til avfasede plater.
- Hvis krankroken eller redskapen er for stor og/eller for tung, bruker du en endeløkke med D-sjakkell på 750 mm og en styrke som tilsvarer klemmens grense for arbeidslast. Når du setter lasten ned, vil dette hindre kroken fra å senkes for langt slik at klemmen åpnes under vekten av kroken. Med en ubeskyttet krankrok, vil det hindre at lasten sklir ned fra løfteøyet. Når klemmen

NO
33



**Det er ikke tillatt
å oppholde seg i
lastens faresone.**

**Påse at lasten
forblir på bakken
når den dreies.**

**Det kan ikke
gjøres noen
endring på
CrosbyIP
klemmer. Ingen
del må rettes ut,
bøyes eller
varmebehandles**

henges direkte på en sikret krankrok, må du påse at krankroken kan beveges fritt i løfteøyet. Påse at krankroken og annet materiell er beskyttet.

- Merk: Ved håndtering av lasten må man påse at lasten og/eller klemmen ikke støter på hindringer som kan utløse lasten på klemmene for tidlig.
- En klemme er en anordning som må rengjøres under bruk. Urenheter reduserer klemmens ytelse og pålitelighet. Det er viktig å sørge for at gripeflatene er rene hele tiden, tørr og fri for olje og fett. Jevnlig rengjøring vil øke klemmens levetid og gjøre dem mer pålitelig. 3M Scotch-brite og LocTite SF 7064 anbefales til rengjøring av gripeoverflatene.

3. Inspeksjonsprotokoller

Før hver gangs bruk er det viktig at operatøren inspiserer klemmen og forvisser seg om at den virker som den skal. Man må være oppmerksom på følgende (se illustrasjonen(e) 2 for delereferanse):

- Påse at plate- eller bjelkeflatene som klemmen vil komme i kontakt med er uten grader, olje, maling, is, fuktighet, skitt og belegget som kan hindre kontakten mellom gripeflaten og platen eller bjelke.
- Inspiser trykkputene (W) for slitasje og defekter. Trykkputene skal være skadefrie og uten fuktighet, urenheter, fett og olje. Rengjør disse om nødvendig. 3M Scotch-brite og LocTite SF 7064 anbefales.
- Sjekk kroppen (N) og kjeven for skade, sprekker og forvridning (dette kan indikere overbelastning).
- Sjekk løfteøyet (D) og kamakselen (G) for synlig slitasje og/eller skade.
- Sjekk fjæren (M). Når du trykker på heiseøyet (D) i lukket stilling av sperrene (A og B, fig. 2), må fjæren ha rimelig fjærkraft.
- Pass på at ingen fremmedlegemer slik som stålsplinter eller stålspon etc. kan trenge inn i innsiden av klemmen mens den er lagret og/eller i bruk.
- Sjekk om lastegrense og kjeveåpning, preget på kroppen, tilsvarer lasten som skal løftes. Når dette ikke lenger er lesbart, fjern klemmen fra drift.
- Det kreves ingen minimum lastegrense.

Trykkputene er de viktigste delene i klemmen, og de krever spesiell oppmerksomhet under inspeksjon. Påse at det ikke mangler deler av friksjonsmaterialet, da dette kan redusere grepet. Hvis mer enn 5 prosent av friksjonsoverflaten er skadet, må trykkputen erstattes. På innsiden av frontdekslet finnes det noen illustrasjoner av skadede og slitte (forkastede) trykkputer. I tvilsomme tilfeller bør en autorisert reparatør se på klemmen.

4. Hvordan bruke klemmen

IPNM10 løfteklammer egner seg til plassering, løfting, dreining og vertikal transport av (rustfritt) stål, aluminium, Glare, karbon og plastpaneler og strukturer uten å skade paneloverflatene.

Se illustrasjonene 3 - 6 for delereferanse.

Klemmen er utstyrt med to låser (A og B. A = blå, B = gul) som sikrer at løfting, dreining og vertikal overføring av plater er en trygg prosess.

Fig. 2 viser plasseringen av låsene (A og B) i lukket posisjon. Når løfteprosessen skal utføres, er dette er den korrekte posisjonen. I denne posisjonen utfører låsene (A og B) en forhåndsbelastning av materialet som skal løftes.

Fig. 3 viser plasseringen av låsene (A og B) i åpen posisjon. Låsene (A og B) er satt i denne posisjonen før fjerning av løfteklemmen fra platen.

1. Løfting fra vertikal posisjon: Plasser klemmen i åpen posisjon (3) riktig og rett over platen slik at klemmekjeven hviler helt mot platen (E).
2. Løfting fra horisontal posisjon: Den kilen eller trykkpute (W) (4) må posisjoneres på den nedre siden av platen. Klemmen må ikke ligge på bakken og skal kunne beveges fritt.
3. Før klemmen låses, skal man sørge for at klemmen kan beveges fritt slik at kilen eller trykkpute (W) (5) fyller opp hele kjeven.
4. Nå skal den gule sikkerhetslåsen (B) beveges mot løfteøyet (D) (se pil J) (5). Sjekk nok en gang at kilen eller trykkpute (W) kan låse seg uten hindring. Nå er klemmen låst og plassert på platen, men ikke belastet. Nå skal den blåe sikkerhetslåsen (A) trekkes mot løfteøyet (D) (se pil H) (6).
5. Klemmen er nå i forhåndsbelastningsposisjon, og nå kan man begynne løfteprosessen. Under løfteprosessen skal man være sikker på at platen beveges jevn og vertikalt. En utligningsbjelke med to klemmer er kanskje den riktig løsningen i dette tilfelle.
6. Etter løftet er utført, senkes heisekroken nok til at løftekjeden ikke er under spenning og løfteøyet (D) til klemmen kan fjernes. Først skal den store blåe sikkerhetslåsen (A) trekkes helt mot kjeven (pil H) (3), og løfteøyet senkes ned i klemmen. Om nødvendig, utøv lett trykk. Nå skal den lille gule låsen (B) trekkes mot kjeven (pil J) (3). Dette gjøres enkelt ved å holde klemmen med den ene hånden mens man utøver mottrykk, og beveger lett på klemmen samtidig som den lille gule låsen (B) trekkes tilbake med den andre hånden.
7. Klemmen kan nå brukes igjen med en gang, eller kan legges til side i åpen eller lukket stand.

5. Vedlikehold

Minst en gang i året, eller oftere hvis klemmen er utsatt for hard bruk eller skade, bør klemmen vedlikeholdes og om nødvendig repareres av en autorisert reparatør.

I henhold til det 10-årige garantiprogrammet må de mest kritiske delene (trykkplater og fjærer) skiftes ut ved hvert vedlikehold. Dette gjelder også alle avviste deler.

Kontakt din distributør eller vår kundeservice for mer informasjon om vedlikeholdsprosedyrer.

Ved slutten av sin levetid kan klemmen behandles som metallsrot, forutsatt at den er gjort ubrukelig.

BRUGSANVISNING

Til klemmetyper: **2 IPNM10**

Lodrette løft med forspænding, uden skader

© The Crosby Group LLC. Intet fra denne originale brugervejledning må på nogen måde replikeres eller offentliggøres uden forudgående skriftlig tilladelse fra The Crosby Group LLC.

1. Generelt

Du har valgt en CrosbyIP løfteklemme.

Vi er overbeviste om, at CrosbyIP klemmerne er de mest pålidelige løfteklemmer, der findes. Men brugen af pålidelige værktøjer betyder ikke automatisk, at fremgangsmåden er pålidelig. De mennesker, der arbejder med klemmer, spiller en lige så vigtig rolle for pålidelige løft. Sørg for at alle, der arbejder med CrosbyIP løfteklemmer, er instrueret i god anvendelse af klemmerne.

CrosbyIP giver 10 års garanti på sine klemmer. Regelmæssig vedligeholdelse er vigtig for at holde CrosbyIP klemmer i optimal tilstand. Forebyggende vedligeholdelse og reparation skal udføres af en autoriseret reparatør. For at få gavn af dette garantiprogram og for at finde flere oplysninger om vedligeholdelsesprocedurer, kontakt din forhandler eller vores kundeservice.

Læs og forstå disse instruktioner inden brug af løfteklemmen.

2. Sikkerhedsforanstaltninger

- God instruktion af personalet har afgørende betydning. Dette vil bidrage til at opnå maksimal pålidelighed i arbejdsmiljøet.
- 2 IPNM10 klemmerne kan påsættes separat, i sæt eller flere ad gangen ved løft af plader.
- Sørg for, at hver klemme bærer en forholdsvis andel af belastningen. Ved brug af to eller flere klemmer anbefales en spredning.
- Kontakt vores kundeservice, før du bruger denne klemme til plader og konstruktioner, der har en radius.
- Temperatur: driftstemperaturen er mellem -20°C og 70°C . Kontakt vores kundeservice for andre temperaturer.
- Der er begrænsninger for brug i særlige miljøer (fx miljøer med høj luftfugtighed samt eksplosive, salte, sure og basiske miljøer).
- Belastninger: Se diagram 1 for god anvendelse af klemmen.
- Sørg for at alle påsætninger mellem løfteøjle og kran er korrekt monterede, sikrede og sammenkoblede.
- Der må kun transporteres eller løftes én plade pr. løft.
- Trykpuderne er klemmens må ikke placeres på skrå eller koniske flader. Kontakt vores kundeservice for at få hjælp til at vælge en klemme, der er velegnet til affasede plader.
- Hvis kranens krog eller vedhæftning er for stor og/eller for tung, skal du bruge en kædeslynge med en D-bøjle på 750 mm med en styrke, der svarer til klemmens maksimale arbejdsbelastning. Når lasten sættes ned vil dette forhindre krogen i at bevæge sig for langt nedad, således at klemmen åbnes på grund af krogens vægt, eller at den bevæger sig ned fra løfteøjet ved brug af en ubeskyttet krankrog. Når klemmen hænges direkte på den sikrede krankrog, skal der

DA
36



Det er ikke tilladt at opholde sig i lastens farezone.

Sørg for at lasten forbliver på jorden, når der vendes.

Der må ikke foretages ændringer på CrosbyIP klemmer. Forsøg aldrig at udrette, bøje eller opvarme delene.

rettes opmærksomhed mod at sikre, at krankrogen kan bevæge sig frit i løfteøjet. Sørg for at krankrogen og andet materiel er beskyttet.

- NB: Ved håndtering af lasten skal man sikre, at lasten og/eller klemmen ikke møder hindringer, som kan frigøre belastningen på klemmerne for tidligt.
- En klemme er en anordning, der skal være ren, når den anvendes. Snavs har en negativ indvirkning på både klemmens funktion og dens pålidelighed. Ved rengøring af klemmen pleje bør tages for at sikre, at gribepladerne er til alle tider rent, tørt og fri for olie og fedt. Regelmæssig rengøring vil øge klemmernes levetid og pålidelighed. Til rensning af gribepladerne anbefales 3M Scotch-brite og LocTite SF 7064.

3. Inspektionsprotokoller

Forud for enhver anvendelse af klemmen er det vigtigt, at klemmens operatør ser efter, om klemmen fungerer korrekt. Man skal være opmærksom på følgende (se illustration(er) 2 vedrørende delen):

- Sørg for at plade- eller bjælkeoverfladen, som klemmen kommer i kontakt med, er uden spåner, fedt, olie, maling, vand, is, fugt, snavs og belægninger, der kan hindre kontakten mellem gribeoverfladen og pladen eller bjælken.
- Efterse trykpuder (W) for slid og defekter. Trykpuderne skal være ubeskadigede og uden fugt, snavs, fedt og olie. Rengør dem om nødvendigt. 3M Scotch-brite og LocTite SF 7064 anbefales.
- Kontroller hus (N) og kæbe for skader, revner eller deformationer (dette kan være tegn på overbelastning).
- Kontroller løfteøjet (D) og tandsegmentakslen (G) for slid og/eller skader, der uden videre kan ses.
- Kontroller fjederen (M). Fjederen skal have en rimelig fjederkraft, når der trykkes på løfteøjet (D), mens låsegrebene (A og B, fig. 2) er lukkede.
- Sørg for, at der ikke kan trænge urenheder som f.eks. ståsplinter eller -spåner osv. ind i klemmens indre under opbevaring og/eller brug af klemmen.
- Kontroller, om den maksimale arbejdsbelastning og den kæbeåbning, der er stemplet på huset, svarer til den last, der skal løftes. Når dette ikke længere er læsbart, skal du fjerne klemmen fra driften.
- Der kræves ingen minimumsarbejdsbelastning.

Trykpuderne er klemmens mest kritiske dele og kræver særlig opmærksomhed under inspektionen. Sørg for at der ikke mangler nogen stykker af friktionsmaterialet, da dette kan reducere grebet. Hvis mere end 5 % af friktionsfladen er beskadiget, skal trykpuden udskiftes. På omslagets inderside findes billeder af beskadigede og slidte (kasserede) trykpuder. I tvivlstilfælde bør en autoriseret reparatør vurdere klemmen.

4. Sådan betjenes klemmen

IPNM10 løfteklammer er velegnede til placering, løft, drejning og lodret transport af (rustfrit) stål, aluminium, Glare, carbon- og plastpaneler og -konstruktioner uden at beskadige paneloverfladerne.

Se illustration 3 - 6 vedrørende til delen.

Klemmen er forsynet med to låsegreb (A og B, A = blå, B = gul), så løft, vending og lodret transport af pladen kan udføres sikkert.

Fig. 2 viser grebenes placering (A og B) i lukket position, der er den korrekte position ved løft. I denne position udøver sikkerhedsgrebene (A og B) en forspænding på det materiale, der skal løftes.

Fig. 3 viser grebenes placering (A og B) i åben position. Grebene (A og B) skal sættes i denne position, inden løfteklemmen fjernes fra pladen.

1. Ved løft fra lodret position: Sæt klemmen korrekt i åben position (3) og lige over pladen, så klemmens kæbe hviler helt på pladen (E).
2. Ved løft fra vandret position: Den kile eller trykplade (W) (4) skal anbringes forinden på pladen. Klemmen skal være fri af jorden og kunne bevæge sig frit.
3. Inden klemmen låses, skal man sikre sig, at klemmen kan bevæge sig frit, så kilen eller trykplade (W) (5) kan udfyldes hele pladsen i kæben.
4. Bevæg nu det gule sikkerhedsgreb (B) mod løfteøjet (D) (se pil J) (5). Kontroller igen, at kilen eller trykplade (W) frit kan lukke sig. Klemmen er nu låst og anbragt løst på pladen. Bevæg nu det blå sikkerhedsgreb (B) mod løfteøjet (D) (se pil H) (6).
5. Klemmen er nu i forspændt position, og nu kan løftet påbegyndes. Sørg for, at pladen forbliver stabil og opretstående under løftet. Til det formål kan en travers med to klemmer være en god løsning.
6. Når løftet er afsluttet, sænkes krankrogen tilstrækkeligt til, at løftkæden kan løsnes, og klemmens løfteøje (D) kan bevæges frit. Træk først det store, blå greb (A) helt mod kæben (pil H) (3), nu glider løfteøjet (D) ned i klemmen. Pres eventuelt lidt. Træk nu det lille, gule greb (B) mod kæben (pil J) (3). Det gøres meget let ved at holde i klemmen med den ene hånd og presse imod og bevæge klemmen lidt, samtidig med at det lille, gule greb (B) trækkes tilbage med den anden hånd.
7. Klemmen kan nu anvendes igen med det samme eller anbringes i åben eller lukket position.

5. Vedligeholdelse

Mindst en gang om året, eller oftere hvis klemmen er udsat for kraftig brug eller beskadigelse, skal klemmen vedligeholdes og om nødvendigt repareres af en autoriseret reparatør.

I henhold til det 10-årige garantiprogram skal de mest kritiske dele (trykplader og fjedre) udskiftes ved hvert vedligehold. Dette gælder også for alle kasserede dele.

Kontakt din forhandler eller vores kundeservice for flere oplysninger om vedligeholdelsesprocedurer.

Når klemmen ikke længere kan bruges, kan den behandles som metalskrot, forudsat at den er gjort ubrugelig.

KÄYTTÖOPAS

Tarraityyppeille: 2 IPNM10

Pystysuuntainen nostaminen, ilman vaurioita

© The Crosby Group LLC. Tämän alkuperäisen käyttöohjejulkaisun minkään kohdan kopiointi tai julkaisu on kielletty ilman The Crosby Group LLC. kirjallista ennakkolupaa.

1. Yleistä

Olet valinnut CrosbyIP-nostotarraimen.

Me uskomme CrosbyIP-tarraitimien olevan markkinoiden luotettavimpia nostotarraimia. Luotettavien työkalujen käyttö ei kuitenkaan automaattisesti tarkoita, että käytännöt ovat luotettavia. Tarraitimien käyttäjillä on aivan yhtä suuri rooli luotettavassa nostamisessa. Varmista, että jokainen CrosbyIP-nostotarraimia käyttävä on saanut ohjeet tarraitimien oikeaan käyttötapaan.

CrosbyIP myöntää 10 vuoden takuun tarraitimilleen. Jotta CrosbyIP-tarraitimien pysyvät optimaalisessa käyttökunnossa, säännöllinen kunnossapito on tärkeää. Valtuuttaman korjaajan tulee suorittaa ennalta ehkäisevä kunnossapito ja korjaukset. Ota yhteyttä jälleenmyyjään tai asiakaspalveluumme, jos haluat hyödyntää tätä takuuprogrammia ja saada lisätietoja huoltokäytännöistä.

Nämä ohjeet on luettava ja ymmärrettävä ennen nostotarraimien käyttöä.



**Kuorman
vaara-alueella ei
saa oleskella.**

2. Turvavarotoimet

- Henkilökunnan oikea ohjeistaminen on äärimmäisen tärkeää. Tämä auttaa maksimoimaan luotettavuuden työympäristössä.
- 2 IPNM10 tarraitimia voidaan käyttää kappaleittain, sarjoittain tai useita samaan aikaan teräslevyjen nostamista varten.
- Varmista, että jokaiseen tarraimeen kohdistuu tasaisesti jakautunut kuormitus. Kahta tai useampaa tarrainta käytettäessä suositellaan levityspalkin käyttöä.
- Ota yhteyttä asiakaspalveluumme ennen tämän kiinnittimen käyttöä levyille ja rakenteille, joissa on kaarevuus.
- Lämpötila: käyttölämpötila on -20 °C ja 70 °C välillä olevissa lämpötiloissa. Muiden lämpötilojen osalta ota yhteyttä asiakaspalveluumme.
- Erikaisolosuhteissa (esim. korkea kosteus, räjähdysherkkä, suolapitoinen, happoinen, emäksinen) on voimassa käyttörajoituksia.
- Kuormat: Katso tarraimen oikea käyttötapaa kuormakaaviosta 1.
- Varmista, että kaikki nostosilmukan ja nosturin väliset liitännät on sovitettu, kiinnitetty ja liitetty oikein.
- Kunkin noston aikana saa siirtää tai nostaa vain yhden levyn kerrallaan.
- Tarrainta ei saa käyttää kaltevilla tai kartiomaisilla pinoilla. Ota yhteyttä asiakaspalveluumme, jos tarvitset apua viistettyihin levyihin sopivan kiinnittimen valinnassa.
- Kun nosturikoukku tai kiinnitysosa on liian suuri ja/tai liian painava, on käytettävä 750 mm D-sakkeilla varustettua raksiketinkä, joka kestää tarrainta vastaavan WLLnimelliskuorman. Tämä estää, kun kuorma lasketaan alas, koukun laskeutumisen liian pitkälle ja tarraimen

**F1
39**

**Varmista, että
käännettäessä
levyä ympäri, se
pysyy koko ajan
kiinni maassa.**

**CrosbyIP
tarraimiin ei saa
tehdä muutoksia.
Osia ei saa
koskaan
suoristaa, yrittää
taivuttaa tai
lämpökäsittellä.**

avautumisen koukun painon alla tai, suojaamattoman nosturikoukun tapauksessa, sen laskeutumisen pois nostosilmukasta. Kun tarrain ripustetaan suoraan kiinnitettyyn nosturikoukkuun, on varmistettava, että nosturikoukku voi liikkua vapaasti nostosilmukassa. Varmista, että nosturikoukku ja muut materiaalit ovat suojattuja.

- Huomautus: kun kuormaa käsitellään, on varmistettava, että kuorma ja/tai tarrain ei kohtaa esteitä, jotka voisivat vapauttaa kuorman tarraimista ennenaikaisesti.
- Tarrain on laite, jonka pitää olla puhdas käytettäessä. Lika vaikuttaa haitallisesti tarraimen käyttöön ja luotettavuuteen. On tärkeää taata, että sen tartuntapinnat ovat aina puhtaita, kuivia ja vapaa öljystä ja rasvasta. Säännöllinen puhdistus pidentää tarraimien käyttöikää ja luotettavuutta. Tartuntapintojen puhdistamiseen suositellaan 3M Scotch-britea ja LocTite SF 7064 -puhdistusainetta.

3. Tarkastuskäytännöt

Ennen jokaista tarraimen käyttökertaa on tärkeää, että tarraimen käyttäjä tarkastaa tarraimen toimivan oikein. Huomiota on kiinnitettävä seuraaviin kohtiin (katso osaviittaukset kuvasta 2):

- Varmista, että levypinta tai palkin yta, johon tarrain on kosketuksissa, on vapaa hilseistä, rasvasta, öljystä, maalista, vedestä, jäädä, kosteudesta, liasta ja pinnoitteista, jotka voivat estää tarttumispinnan kontaktin levyyn tai palkin.
- Tarkasta painetyyny (W) kulumien ja vikojen varalta. Painetyynyissä ei saa olla vaurioita, kosteutta, likaa, rasvaa tai öljyä. Puhdista ne tarvittaessa. Suositellaan 3M Scotch-britea ja LocTite SF 7064 -puhdistusainetta.
- Tarkasta runko (N) ja leuka vaurioiden, halkeamien tai epämuodostumien (mikä voi olla merkki ylikuormituksesta) varalta.
- Tarkasta nostosilmukka (D) ja ratassegmentin varsi (G) helposti havaittavien kulumien ja/tai vaurioiden varalta.
- Tarkasta jousi (M). Jousessa on oltava kohtuullinen jousivoima painettaessa nostosilmukkaa (D) salpojen (A ja B, kuva 2) ollessa suljettuina.
- Varmista, ettei mitään haitallista, kuten terässiruja ja -lastuja jne., pääse tarraimen sisään sen säilytyksen ja/tai käytön aikana.
- Tarkasta vastaavtko runkoon leimatut WLL-nimelliskuorma ja leuan avautuma nostettavaa kuormaa. Kun tämä ei ole enää luettavissa, ota puristin pois toiminnasta.
- Minimimelliskuormaa ei tarvita.

Painetyyny ovat tarraimen tärkeimmät osat ja edellyttävät erityistä huomiota tarkastuksen aikana. Varmista, ettei kitkamateriaalin osia puutu, koska tämä voi heikentää tarraimen otekykyä. Jos yli 5 % kitkapinnasta on vaurioitunut, painetyyny on vaihdettava. Tämän oppaan etukannen sisäpuolella on joitakin kuvia vaurioituneista ja kuluneista (hylättyistä) painetyynyistä. Epäilyttävissä tapauksissa valtuutetun korjaajan tulee arvioida tarrain.

4. Tarraimen käyttö

IPNM10 nostotarraimet sopivat (ruostumattomasta) teräksestä-, alumiini-, Glare-komposiitti-, hiilikuitu- ja muovipaneelien ja -rakenteiden sijoittamiseen, nostamiseen, kääntämiseen ja pystysuuntaiseen siirtämiseen vahingoittamatta paneelipintoja.

Katso osaviittaukset kuvista 3 - 6.

Tarraimessa on kaksi salpaa (A ja B, A = sininen, B = keltainen), mikä takaa levyn nostamisen, kääntämisen ja pystysuuntaisen siirron turvallisuuden.

Kuvassa 2 näkyy salpojen (A ja B) sijainti suljetussa asennossa, joka on oikea asento nostoprosessin suorittamiseen. Tässä asennossa turvasalvat (A ja B) suorittavat esilastauksen nostettavalle materiaalille.

Kuvassa 3 näkyy salpojen (A ja B) sijainti avoimessa asennossa. Salvat (A ja B) on siirrettävä tähän asentoon ennen nostotarraimen irrottamista levystä.

1. Nostaminen pystyasennosta: Aseta tarraimien asianmukaisesti avoimeen asentoon (3) ja suoraan levyn päälle siten, että tarraimen leuka lepää kokonaan levyn päällä (E).
2. Nostettaessa vaaka-asennosta: Litteä kiila tai painetyyny (W) (4) on sijoitettava levyn alapuolelle. Tarraim ei saa koskettaa maata, ja sen pitää voida liikkua vapaasti.
3. Ennen tarraimen lukitusta on varmistettava, että tarraim pääsee liikkumaan vapaasti, jotta kiila tai painetyyny (W) (5) täyttää kaiken vapaan tilan leuassa kokonaan.
4. Siirrä nyt keltaista turvasalpaa (B) kohti nostosilmukkaa (D) (ks. nuoli J) (5). Varmista vielä kerran, että kiila tai painetyyny (W) pääsee vapaasti sulkeutumaan. Tarraim on nyt lukittu ja sijoitettu levyn päälle kiinnittämättä. Vedä nyt sinistä turvasalpaa (A) kohti nostosilmukkaa (D) (ks. nuoli H) (6).
5. Tarraim on nyt esilastausasennossa, minkä jälkeen nostoprosessi voidaan aloittaa. Varmista nostoprosessin aikana, että levy pysyy tukevasti pystyasennossa. Tässä tapauksessa sopiva ratkaisu saattaa olla tasauspalkki kahden tarraimen kanssa.
6. Kun nosto on suoritettu, laske nosturin koukkuun niin pitkälle, että nostokettinki löystyy ja tarraimen nostosilmukka (D) pääsee liikkumaan vapaasti. Vedä ensin suuri sininen turvasalpa (A) aivan leuan luokse (nuoli H) (3). Nyt nostosilmukka (D) laskeutuu tarraimeen. Käytä tarvittaessa painetta. Vedä nyt pientä keltaista salpaa (B) kohti leukaa (nuoli J) (3). Tämä onnistuu helposti pitämällä tarraimesta kiinni yhdellä kädellä käyttäen samalla vastapainetta ja liikuttaen tarrainta jonkin verran sekä vetäen pientä keltaista salpaa (B) taaksepäin toisella kädellä.
7. Tarrainta voidaan nyt käyttää uudestaan välittömästi tai se voidaan viedä pois avoimessa tai suljetussa asennossa.

5. Huolto

Kiinnitin on huollettava vähintään kerran vuodessa tai useammin, jos se on ollut kovassa käytössä tai vaurioitunut, ja tarvittaessa korjattava valtuutetulla korjaajalla.

10 vuoden takuuhjelman mukaisesti kriittisimmät komponentit (painetyyny ja jouset) on vaihdettava jokaisen huollon yhteydessä. Tämä koskee myös kaikkia hylättyjä komponentteja.

Lisätietoja huoltomenettelyistä saat jälleenmyyjältäsi tai asiakaspalvelustamme.

Käyttöiän päätyttyä puristin voidaan käsitellä romumetallina, edellyttäen että se on tehty käyttökelvottomaksi.

PODRĘCZNIK UŻYTKOWNIKA

Dla chwytaków typu: 2 IPNM10

Podnoszenie pionowe przy naprężeniu wstępnym, bez uszkodzeń

© The Crosby Group LLC. Zabrania się powielania i publikowania jakiegokolwiek części niniejszej instrukcji użytkowania bez uprzedniej pisemnej zgody firmy The Crosby Group LLC.

1. Ogólne

Dziękujemy za zakup chwytaka do podnoszenia CrosbyIP.



Przebywanie w strefie niebezpiecznej wokół ładunku jest zabronione.

Podczas obracania ładunku należy upewnić się, że spoczywa on na ziemi.

ważamy, że CrosbyIP to najbardziej niezawodne chwytaki do podnoszenia dostępne na rynku. Ale samo użycie niezawodnych narzędzi nie sprawi, że techniki pracy staną się niezawodne. Dla sprawnego i bezpiecznego podnoszenia równie istotne jest postępowanie osób użytkujących chwytaki. Należy zadbać o to, aby wszystkie osoby wykorzystujące chwytaki CrosbyIP zostały poinstruowane w zakresie właściwego ich stosowania.

CrosbyIP zapewnia 10-letnią gwarancję na dostarczane przez siebie chwytaki. W celu utrzymania chwytaki CrosbyIP w optymalnym stanie niezwykle ważną rolę odgrywa przeprowadzanie regularnej konserwacji. Prace z zakresu konserwacji zapobiegawczej oraz naprawy muszą być wykonywane przez autoryzowanych serwisantów. Aby skorzystać z programu gwarancyjnego i uzyskać więcej informacji na temat procedur konserwacyjnych, prosimy skontaktować się z dystrybutorem lub naszym działem obsługi klienta.

Przed użyciem chwytaka do podnoszenia należy przeczytać i zrozumieć niniejszą instrukcję.

2. Środki bezpieczeństwa

- Właściwe poinstruowanie pracowników ma ogromne znaczenie dla bezpieczeństwa. Zapewni ono maksymalną niezawodność w środowisku pracy.
- Chwytaki 2 IPNM10 są stosowane pojedynczo, w zestawach lub w większej liczbie i służą do podnoszenia blach.
- Należy upewnić się, że każdy z chwytaków jest obciążony w równym stopniu. W przypadku stosowania dwóch chwytaków lub więcej zaleca się użycie zawiesia belkowego.
- Przed użyciem tego chwytaka w celu przemieszczania blach i konstrukcji z promieniem gięcia lub naturalnym promieniem należy skontaktować się z naszą obsługą klienta.
- Temperatura: temperatura pracy wynosi od -20°C do 70°C . Odnosnie temperatur niemieszczących się w powyższym zakresie prosimy o kontakt z naszą obsługą klienta.
- Użytkowanie w szczególnych warunkach (np. wysoka wilgotność, atmosfery wybuchowe, słone, kwaśne, zasadowe) podlega ograniczeniom.
- Obciążenia: Aby prawidłowo użyć chwytaka, należy zapoznać się z diagramem obciążenia nr 1.
- Należy upewnić się, że wszystkie elementy mocujące między uchem nośnym a urządzeniem dźwigowym są prawidłowo złączone, zamocowane i zabezpieczone.
- Przy każdym podnoszeniu można transportować lub podnosić tylko jedną blachę.
- Nie umieszczając zęba okrągłego (zębów okrągłych) ani segmentu zębowego na powierzchniach nachylonych ani stożkowych. Pomoc w wyborze odpowiedniego chwytaka do podzielonych blach można uzyskać kontaktując się z naszą obsługą klienta.

Modyfikowanie chwytaków obracania CrosbyIP jest zabronione. Zabrania się prostowania, zginania elementów bądź poddawania ich obróbce cieplnej.

- Jeśli hak urządzenia dźwigowego lub element mocujący jest zbyt duży i/lub zbyt ciężki, należy użyć odpowiednio dobranego zawiesia łańcuchowego z szekłą D o długości 750 mm, o wytrzymałości odpowiadającej długości roboczej chwytaka. Pozwoli to uniknąć nadmiernego obniżenia się haka podczas stawiania ładunku, co doprowadziłoby do otwarcia się chwytaka pod ciężarem haka lub, w przypadku niezabezpieczonego haka urządzenia dźwigowego, zapobiegnie jego wysunięciu się z ucha nośnego. Podczas podwieszania chwytaka bezpośrednio na zabezpieczonym haku urządzenia dźwigowego należy zapewnić swobodny ruch haka urządzenia dźwigowego w obrębie ucha nośnego. Należy pamiętać o właściwym zabezpieczeniu haka urządzenia dźwigowego oraz innych materiałów.
- Uwaga: podczas przenoszenia ładunku należy upewnić się, że ładunek ani chwytak nie napotkają przeszkód, które spowodowałyby przedwczesne zmniejszenie obciążenia chwytaka.
- Przed użyciem chwytak musi zostać wyczyszczony. Brud wpływa niekorzystnie na działanie oraz niezawodność chwytaka. Podczas czyszczenia opieki zaciskowej należy podjąć w celu zapewnienia, że powierzchnie chwytające są zawsze czyste, suche i wolne od oleju i smaru. Regularne czyszczenie chwytaków zwiększa ich trwałość i niezawodność. Do czyszczenia powierzchni szcęk zaleca się stosowanie 3M Scotch-brite i LocTite SF 7064.

3. Protokoły kontroli

Przed każdym użyciem operator musi sprawdzić, czy chwytak działa prawidłowo. Kontrolę należy przeprowadzić według poniższych punktów (informacje na temat części przedstawiono na ilustracji 2):

- Upewnić się, że stykająca się z chwytakiem powierzchnia blachy lub belki nie jest złuszczona, pokryta smarem, olejem, farbą, wodą, lodem, wilgocią, brudem ani powłokami mogącymi ograniczyć kontakt powierzchni chwytaka z blachą lub belką.
- Skontrolować płyty chwytaka (W) pod kątem zużycia i wad. Płyty chwytaka nie mogą być uszkodzone, zawilgocone, zabrudzone, zanieczyszczone smarem ani olejem. W razie konieczności oczyścić powierzchnie. Zaleca się stosowanie 3M Scotch-brite i LocTite SF 7064.
- Sprawdzić korpus (N) i szcękę pod kątem uszkodzeń, pęknięć lub deformacji (które mogą wskazywać na przeciążenie).
- Sprawdzić ucho nośne (D) i oś segmentu zębowego (G) pod kątem zauważalnego zużycia i/lub uszkodzeń.
- Skontrolować sprężynę (M). Sprężyna musi zapewniać właściwą siłę nacisku podczas wywierania nacisku na ucho podnoszące (D) w zamkniętej pozycji szcęk (A i B, rys. 2).
- Nie dopuszczać do obecności zanieczyszczeń, takich jak odłamki czy wióry stalowe itp. wewnątrz chwytaka podczas jego przechowywania i/lub użytkowania.
- Sprawdzić, czy dopuszczalne obciążenie robocze (DOR) i zakres pracy chwytaka oznaczony na korpusie odpowiada masie podnoszonego ładunku. Kiedy nie będzie można jej odczytać, wyjmij zacisk z działania.
- Nie ma wymaganego minimalnego obciążenia roboczego.

Płyty chwytaka są najważniejszymi elementami chwytaka i wymagają szczególnej uwagi podczas kontroli. Należy upewnić się, że nie brakuje żadnych części materiału ciernego, gdyż zmniejszyłoby to przyczepność. Jeśli ponad 5% powierzchni tarcia ulegnie uszkodzeniu, konieczna jest wymiana podkładki naciskowej. Na wewnętrznej stronie przedniej okładki zamieszczono ilustracje przedstawiające uszkodzone i zużyte (odrzucone) podkładki naciskowe. W razie wątpliwości oceny zużycia/uszkodzenia chwytaka powinien dokonać autoryzowany serwisant.

4. Jak posługiwać się chwytakami

Chwytaki IPNM10 są przeznaczone do ustawiania, podnoszenia, obracania i transportu pionowego paneli i konstrukcji stali (nierdzewnej), aluminiowych, Glare, węglowych i plastikowych bez uszkodzenia powierzchni paneli.

Informacje na temat części przedstawiono na ilustracjach 3 - 6.

Chwytak jest wyposażony w dwie szczęki (A i B, A = kolor niebieski, B = kolor żółty), które gwarantują bezpieczną operację podnoszenia, obracania i pionowego przenoszenia blachy.

Rys. 2 przedstawia położenie szczęk (A i B) w pozycji zamkniętej, będącej prawidłową pozycją przeprowadzania operacji podnoszenia. W pozycji tej obciążenie wstępne jest przenoszone przez szczęki zabezpieczające (A i B) na podnoszony materiał.

Rys. 3 przedstawia położenie szczęk (A i B) w pozycji otwartej. Szczęki (A i B) muszą zostać ustawione w tej pozycji przed usunięciem chwytaka do podnoszenia z blachy.

1. Podnoszenie z pozycji pionowej: Złożyć prawidłowo chwytak w pozycji otwartej (3) prosto na blachę tak, aby jego szczęką całkowicie stykała się z blachą (E).
2. Podnoszenie z pozycji poziomej: Klin lub płyta chwytana (W) (4) musi zostać umieszczony w dolnej części blachy. Chwytak musi znajdować się nad ziemią i poruszać się swobodnie.
3. Przed zamknięciem chwytaka należy sprawdzić go pod kątem swobodnego ruchu w celu umożliwienia wsunięcia klina lub płyta chwytana (W) (5) w całą przestrzeń szczęki.
4. Następnie należy przesunąć żółtą szczękę zabezpieczającą (B) w kierunku ucha podnoszącego (D) (patrz strzałka J) (5). Upewnić się jeszcze raz, że klin lub płyta chwytana (W) może swobodnie się zablokować. Teraz chwytak został zablokowany na blasze bez zązębiania. Następnie należy pociągnąć niebieską szczękę zabezpieczającą (A) w kierunku ucha podnoszącego (D) (patrz strzałka H) (6).
5. Teraz chwytak znajduje się w pozycji wstępnie obciążonej, w której może rozpocząć się operacja podnoszenia. Podczas operacji podnoszenia należy upewnić się, że blacha pozostaje stabilnie zamocowana w pozycji pionowej. W przypadku stosowania dwóch chwytaków zaleca się stosowanie trawersy samopoziomującej.
6. Po ukończeniu operacji podnoszenia obniżyć hak urządzenia dźwigowego na wysokość pozwalającą na poluzowanie łańcucha podnoszącego w celu umożliwienia swobodnego przesunięcia ucha podnoszącego (D) chwytaka. W pierwszej kolejności należy pociągnąć do oporu dużą niebieską szczękę (A) w kierunku szczęki (patrz strzałka H) (3), co spowoduje, że ucho podnoszące (D) zostanie umieszczone we chwytaku. W razie konieczności wywrzeć nacisk. Teraz należy pociągnąć małą żółtą szczękę (B) w kierunku szczęki (strzałka J) (3). Można tego dokonać z łatwością poprzez przytrzymanie chwytaka jedną ręką i jednocześnie wywarcie nacisku w przeciwnym kierunku w celu przesunięcia nieco chwytaka i jednoczesnego pociągnięcia drugą ręką małej żółtej szczęki (B).
7. Chwytak jest od razu gotowy do ponownego użycia lub odłożenia go w celu przechowywania w pozycji otwartej lub zamkniętej.

5. Konserwacja

Co najmniej raz w roku lub częściej, jeśli wymaga tego intensywne użytkowanie lub uszkodzenie zacisku, zacisk powinien być konserwowany, a w razie potrzeby naprawiany przez autoryzowany serwis.

W ramach 10-letniego programu gwarancyjnego podczas każdego przeglądu należy wymieniać najbardziej newralgiczne części (podkładki dociskowe i sprężyny). Dotyczy to również wszystkich części odrzuconych.

Procedury konserwacji opisano szerzej skontaktować się z dystrybutorem lub naszym działem obsługi klienta.

Po zakończeniu okresu użytkowania zacisk można traktować jako złom, pod warunkiem że nie nadaje się on do dalszego użytku.

UŽIVATELSKÁ PŘÍRUČKA

Pro typy svěrky: 2 IPNM10

Svislé zvedání bez poškození

© The Crosby Group LLC. Nic z tohoto původního vydání s pokyny pro uživatele nesmí být v žádném případě kopírováno nebo publikováno bez předchozího písemného souhlasu společnosti The Crosby Group LLC.

1. Všeobecné informace

Vybrali jste si zvedací svěrku CrosbyIP.

Zvedací svěrky CrosbyIP jsou ty nejspolehlivější zvedací svěrky na trhu. Ale samotné použití spolehlivých nástrojů neznamená, že je automaticky spolehlivé i jejich používání. Při spolehlivém zvedání hrají stejně důležitou roli i lidé, kteří se svěrkami pracují. Zajistěte, aby se každému, kdo se zvedacími svěrkami CrosbyIP pracuje, dostalo školení ohledně správného způsobu jejich použití.

Společnost CrosbyIP na své svěrky poskytuje 10-ti letou záruku. Pokud chcete, aby zvedací svěrky CrosbyIP zůstaly v optimálním stavu a aby záruka zůstala nedotčena, je důležité zajistit pravidelnou údržbu. Preventivní údržbu a opravy musí provádět servisní pracovník autorizovaný. Chcete-li využívat tento záruční program a získat více podrobností o postupech údržby, obraťte se na svého distributora nebo náš zákaznický servis.

Před použitím zvedací svěrky si přečtěte tyto pokyny a musíte mít jistotu, že jim dobře rozumíte.

2. Bezpečnostní opatření

- Správné pokyny jsou pro pracovníky životně důležité. Přispívají k maximální bezpečnosti pracovního prostředí.
- Svěrky 2 IPNM10 lze při zvedání desek používat jednotlivě, v sadě nebo s několika svěrkami zároveň.
- Ujistěte se, že každá svěrka nese vlastní poměrný podíl zatížení. Při použití dvou či více svěrek se doporučuje používat vahadlo.
- Než použijete svěrky na zakřivené desky a konstrukce, obraťte se na náš zákaznický servis.
- Teplota: provozní teplota je mezi -20 °C a 70 °C. V případě jiných teplot kontaktujte náš zákaznický servis.
- Pro provoz v abnormálních atmosférách (např. s vysokou vlhkostí, obsahující výbušniny, fyziologické roztoky, kyseliny, alkalické látky) platí určitá omezení.
- Zatížení: Pro zajištění správného použití svěrky dodržujte pokyny uvedené ve schématu zatížení 1.
- Zkontrolujte, že všechna přídavná zařízení mezi zvedacím okem a jeřábem jsou řádně nasazena, zajištěna a propojena.
- Při každém zvedání je možné přepravovat nebo zvedat jen jednu desku.
- Svěrací čelisti se nesmí umísťovat na nakloněné nebo kuželovité povrchy. Pokud potřebujete pomoc s výběrem svěrky vhodné pro zkosené desky, obraťte na náš zákaznický servis.
- Pokud jsou jeřábový hák nebo přídavné zařízení příliš velké a/nebo příliš těžké, použijte správné velikosti nebo závěsný řetěz se třmenem do D o délce 750 mm s pevností, která odpovídá


Není povoleno
zdržovat se v
nebezpečné
zóně nákladu.

Zkontrolujte, že
náklad při
otáčení zůstává
na zemi.

CS
46

Na svěrkách
CrosbyIP se
nesmí dělat
žádné úpravy.
Nikdy se
nepokoušejte
jejich součástí
narovnávat,
ohýbat ani
tepelně
upravovat.

meznímu zatížení svorky. To při skládání nákladu zabrání přílišnému snížení háku a následnému otevření svěrky vahou háku, nebo, v případě nejistěného jeřábového háku, vyháknutí ze zvedacího oka. Při zavěšování svěrky přímo na jistěný jeřábový hák je nutné zajistit, aby se jeřábový hák mohl ve zvedacím oku volně pohybovat. Zajistěte vhodnou ochranu jeřábového háku a dalšího materiálu.

- Poznámka: Při manipulaci s břemenem je třeba zajistit, aby břemeno ani svěrka nepřicházely do kontaktu s překážkami, které by mohly způsobit předčasné uvolnění nákladu ze svěrek.
- Svěrka je zařízení, které musí být při použití vždy čisté. Nečistota má nepříznivý vliv na provoz i na spolehlivost svěrky. Při čištění svěrky je třeba dbát na to, aby uchopovací plochy byly vždy čisté, suché a beze zbytků oleje a maziva. Pravidelné čištění zvýší životnost a spolehlivost zvedacích svěrek. Na čištění uchopovacích ploch se doporučuje 3M Scotch-brite a LocTite SF 7064.

3. Kontrolní protokoly

Před každým použitím svěrky je důležité, aby uživatel zkontroloval její řádnou funkci. Věnujte speciální pozornost následujícím položkám (viz ilustrace 2, kde najdete reference k součástem):

- Zkontrolujte, že na povrchu desky nebo nosníku, se kterou se svěrka dostává do styku, nejsou zbytky laku, mastnoty, oleje, barvy, vody, vlhkosti, nečistot ani nátěrů, které by mohly narušovat kontakt uchopovací plochy s deskou nebo nosníkem.
- Zkontrolujte, zda se na tlumicích podložkách (W) neobjevilo opotřebení či závady. Tlumicí podložky by měly být nepoškozené a bez známek vlhkosti, nečistot, mastnoty či oleje. Pokud je to potřeba, vyčistěte je. Doporučují se prostředky 3M Scotch-brite a LocTite SF 7064.
- Zkontrolujte tělo (N) a čelist, zda-li se na nich neobjevily poškození, praskliny nebo deformace (což by mohlo znamenat přetížení).
- Zkontrolujte zvedací oko (D) a hřidel segmentu vačky (G), zda-li se na nich neobjevilo viditelné opotřebení a/nebo poškození.
- Zkontrolujte pružinu (M). Pružina musí být dostatečně pevná, když se se zavřenými pojistnými páčkami (A a B, obr. 2) tlačí zvedací oko (D).
- Ujistěte se, dovnitř svorky nemůžou při skladování a/nebo při používání dostat žádné nečistoty jako třeba ocelové třísky, ocelové hobliny apod.
- Zkontrolujte, zda značka povoleného pracovního zatížení a svěrná šířka čelistí vyražené na těle svěrky odpovídají nákladu, který hodláte zvedat. Pokud údaje nejsou čitelné, vyřaďte svěrku z provozu.
- Neexistuje žádné požadované minimální zatížení.

Tlumicí podložky jsou nejkritičtějšími částmi svěrky a vyžadují při kontrole zvýšenou pozornost. Zajistěte, aby nechyběly žádné kousky třecího materiálu, neboť to by mohlo zhoršit úchop. Pokud je víc než 5 % třecího materiálu poškozeného, tlumicí podložky by se měly vyměnit. Na vnitřní straně přebalu jsou uvedeny obrázky poškozených a opotřebovaných (zamítnutých) tlumicích podložek. V případě pochybností by měl svěrku posoudit autorizovaný servisní pracovník.

4. Jak svěrku používat

Zvedací svěrky IPNM10 jsou vhodné k polohování, zvedání, otáčení a svislou přepravu (nerez) ocelových, hliníkovými, Glare, karbonovými a plastovými panely a strukturami bez poškození povrchu panelu.

Reference k součástem najdete na ilustracích 3

Svěrka je osazena dvěma pojistnými páčkami (A a B, A = modrá, B = žlutá), což zaručuje bezpečné zvedání, otáčení a svislou přepravu plátu.

Obr. 2 ukazuje, jak vypadají pojistné páčky (A a B) v zavřené pozici, což je ta správná pozice na zvedání nákladu. V této pozici se upevňování provádí pojistnými páčkami (A a B) na materiálu, který se bude zvedat.

Obr. 3 ukazuje, jak vypadají pojistné páčky (A a B) v otevřené pozici. Do této pozice je potřeba pojistné páčky (A a B) uvést, než se zvedací svěrka odstraní z plátu.

1. Při zvedání ze svislé polohy: Uvedte svěrku správným způsobem do otevřené pozice (3) přímo nad plátem, takže upínák svěrky bude kompletně ležet na plátu (E).
2. Při zvedání z vodorovné polohy: Klín či tlumicích podložkách (W) (4) musí být umístěn na spodní straně plátu. Svěrka nesmí být zachycená na zemi a musí být schopná se volně hýbat.
3. Než se svěrka uzamkne, člověk by se měl ujistit, že svěrka se může volně hýbat, aby klín či tlumicích podložkách (W) (5) mohl úplně vyplnit všechny volný prostor v upínáku.
4. Teď posuňte žlutou pojistnou páčku (B) směrem ke zvedacímu oku (D) (viz šipku J) (5). Znovu se ujistěte, že klín či tlumicích podložkách (W) se může s volností zavřít. Svěrka je teď uzamknutá a je umístěná na plátu bez upnutí. Nyní posuňte modrou pojistnou páčku (B) směrem ke zvedacímu oku (D) (viz šipku H) (6).
5. Svěrka je teď v pozici, ve které je možné zahájit zvedání. Během zvedání se ujistěte, že plát zůstává stabilní a ve vzpřímené poloze. Vyvažovací rameno s dvěma svěrkami by v tomto případě možná mohlo být dobrým řešením.
6. Po skončení přenosu nákladu spusťte hák jeřábu dost nízkou, aby se zvedací řetěz povolil a se zvedacím okem (D) se dalo volně pohybovat. Nejdřív posuňte velkou, modrou pojistnou páčku (A) až k upínáku (šipka H) (3) a zvedací oko (D) se ponoří do svěrky. Pokud je to potřeba, vyvíjte určitý tlak. Teď posuňte malou, žlutou pojistnou páčku (B) k upínáku (šipka J) (3). Dá se to udělat snadno, když podržíte svěrku jednou rukou, vyvíjíte protitlak a trochu svěrkou pohybujete a přitom druhou rukou zatahujete dozadu malou, žlutou pojistnou páčku (B).
7. Svěrku lze nyní okamžitě znovu použít nebo ji odložit v otevřené či zavřené poloze.

5. Udržování

Nejméně jednou ročně, nebo častěji, pokud to vyžaduje intenzivní používání nebo poškození svorky, by měla být svorka udržována a v případě potřeby opravena autorizovaným záručním servisem.

V rámci 10letého záručního programu musí být při každé údržbě vyměněny nejdůležitější součásti (tlumicí podložky a pružiny). To platí také pro všechny vadné součásti.

Další podrobnosti o postupech údržby získáte u svého distributora nebo v našem oddělení zákaznických služeb.

Na konci své životnosti může být svorka považována za kovový odpad, pokud je zjevně nepoužitelná.

UPORABNIŠKI PRIROČNIK

Za vrste prijemala: 2 IPNM10

Navpično dviganje brez poškodb

© The Crosby Group LLC. Nobenega dela teh navodil za uporabo ni dovoljeno kopirati ali objaviti na kakršen koli način brez predhodnega pisnega dovoljenja podjetja The Crosby Group LLC.

1. Splošno

Izbrali ste dvizžno prijemalo CrosbyIP.

Dvizna prijemala CrosbyIP so najzanesljivejša prijemala na trgu. Vendar pa uporaba zanesljivega orodja še ne pomeni, da je varno tudi delo samo. Ljudje, ki uporabljajo prijemala, imajo enako pomembno vlogo pri varnosti dviganja. Vsi, ki delajo z dviznimi prijemali CrosbyIP, morajo biti usposobljeni za ustrezno uporabo prijemal.

Podjetje CrosbyIP zagotavlja 10-letno garancijo na prijemala. Za ohranjanje optimalnega stanja dviznih prijemal CrosbyIP in garancije je zelo pomembno redno vzdrževanje. Preventivno vzdrževanje in popravila lahko izvaja serviser, ki ga je pooblastilo. Da bi lahko izkoristili ta garancijski program in za več podrobnosti o postopkih vzdrževanja, se za več informacij obrnite na svojega distributerja ali našo službo za pomoč strankam.

Pred uporabo dviznega prijemala preberite ta navodila in se seznanite z njimi.

2. Varnostni ukrepi

- Ustrezna navodila za osebe so ključnega pomena. S tem boste zagotovili najvišjo raven varnosti v delovnem okolju.
- Prijemala 2 IPNM10 je mogoče uporabiti posamično, v kompletu ali več prijemal hkrati za dviganje plošč.
- Vsa prijemala morajo biti sorazmerno obremenjena. Če uporabljate dve prijemali ali več, priporočamo bremenski drog.
- Preden uporabite to prijemalo za plošče in konstrukcije z radijem, se obrnite na našo službo za pomoč strankam.
- Temperatura: delovna temperatura je med -20 °C in 70 °C. Za druge temperature se obrnite na našo službo za pomoč strankam.
- Uporaba v posebnih atmosferah je omejena (npr. visoka vlažnost, eksplozivno, slano, kislo ali alkalno okolje).
- Obremenitve: za informacije o ustrezni uporabi prijemal glejte bremenske diagrame 1.
- Vsi elementi med dviznim očesom in žerjavom morajo biti ustrezno nameščeni, zavarovani in spojeni.
- Pri posameznem dvigu je mogoče transportirati ali dvigati samo eno ploščo.
- Prijemalnih čeljusti ne smete namestiti na nagnjene ali stožčaste površine. Za pomoč pri izbiri ustreznega prijemala za poševno prirezane plošče se obrnite na našo službo za pomoč strankam.
- Ko je kavelj žerjava ali pritrdjeni element prevelik in/ali pretežek, uporabite sklop zanko verige s škopcem D velikosti 750 mm, z močjo, ki ustreza delovni obremenitvi prijemala. S tem boste preprečili, da se kavelj pri odlaganju tovora preveč spusti, zaradi česar se lahko prijemalo odpre



Zadrževanje v nevarnem območju bremena ni dovoljeno.

Zagotovite, da je med obračanjem tovor na tleh.

**SL
49**

Prijemal CrosbyIP ni dovoljeno spreminjati. Delov nikoli ne ravnajte in jih ne poskušajte ukriviti ali toplotno obdelati.

pod njegovo težo, ali da se v primeru nezavarovanega kavlja žerjava ta spusti iz dviznega očesa. Pri obešanju prijemala neposredno na varovani kavelj žerjava je treba zagotoviti, da se lahko kavelj žerjava prosto giba v dviznem očesu. Prepričajte se, da sta kavelj žerjava in druga oprema zavarovana.

- Opomba: pri delu z bremenom morate poskrbeti, da breme ali prijemalo ne pride v stik z ovirami, ki bi lahko prehitro sprostile breme na prijemalih.
- Prijemalo je naprava, ki mora biti med uporabo čista. Umazanija negativno vpliva na delovanje in zanesljivost prijemala. Pri čiščenju prijemala je treba zagotoviti, da so prijemalne površine vedno čiste, suhe ter brez olj in masti. Redno čiščenje bo podaljšalo življenjsko dobo in zanesljivost dviznih prijemal. Za čiščenje oprijemalnih površin priporočamo brusilni papir 3M Scotch-brite in sredstvo LocTite SF 7064.

3. Protokoli pregledov

Upravljavec mora pred vsako uporabo pregledati prijemalo in preveriti njegovo ustreznost. Bodite pozorni na naslednje (glejte sliko/slike 2 za reference delov):

- Na površini plošče ali nosilec, s katero bo prijemalo prišlo v stik, ne sme biti lusk, masti, olja, barve, vode, ledu, vlage, umazanije in prevlek, ki lahko ovirajo stik prijemalne površine s ploščo ali nosilcem.
- Preverite, ali so potisni elementi (W) obrabljeni in poškodovani. Potisni elementi morajo biti nepoškodovani ter brez vlage, umazanije, masti in olja. Očistite po potrebi. Priporočamo brusilni papir 3M Scotch-brite in sredstvo LocTite SF 7064.
- Preverite, ali so na ohišju (N) in čeljusti poškodbe, razpoke ali deformacije (to je lahko znak preobremenitve).
- Preverite, ali so na dviznem očesu (D) in gredi zobatega segmenta (G) zlahka vidni znaki obrabe in/ali poškodb.
- Preverite vzmet (M). Vzmet mora imeti ustrezno silo vzmeti, ko pritisnete očesce za dvigovanje (D) z zapahi v zaprtem položaju (A in B, slika 2).
- Prepričajte se, da med shranjevanjem in/ali uporabo prijemala vanj ne morejo priti nobeni tujki, kot so kovinski drobci, kovinski ostružki itd.
- Preverite, ali se največja delovna obremenitev in odprtina čeljusti, odtisnjena na ohišju, ujemata z bremenom, ki ga morate dvigniti. Ko to ni več mogoče beriti, odstranite sponko iz delovanja.
- Najmanjši delovni tovor ni zahtevan.

Potisni elementi so najbolj kritični deli prijemala, zato med pregledom zahtevajo posebno pozornost. Kosi zavornih oblog ne smejo manjkati, saj lahko to zmanjša prijem. Če je poškodovane več kot 5 % torne površine, zamenjajte potisni element. Na notranji strani naslovnice so slike poškodovanih in izrabljenih (zavrnjenih) potisnih elementov. Če niste prepričani glede ustreznosti prijemala, ga mora pregledati pooblaščen servisier.

4. Upravljanje vpenjalne priprave

Dvizna prijemala serije IPNM10 so primerna za postavljanje, dviganje, obračanje in navpični transport (nerjavnega) jekla, aluminijastimi, Glare, karbonskimi in plastičnimi paneli in konstrukcijami, ne da bi pri tem poškodovali površine panelov.

Glejte slike 3 - 6 za reference delov.

Prijemalo ima dva zapaha (A in B, A = moder, B = rumen), ki zagotavljata varno dvigovanje, obra-

čanje in navpično premikanje plošče.

Na sliki 2 je prikazan položaj zaprtih zapahov (A in B) – takšen položaj je pravilni položaj med postopkom dvigovanja. V tem položaju varnostna zapaha (A in B) vnaprej napneta material, ki ga želite dvigniti.

Na sliki 3 je prikazan odprti položaj zapahov (A in B). Zapaha (A in B) morata biti v tem položaju, da lahko odstranite dvizno prijemalo odstranite s plošče.

1. Dvigovanje iz navpičnega položaja: Prijemalo pravilno postavite v odprt položaj (3) tik nad ploščo, tako da je čeljust prijemala v celoti odložena na plošči (E).
2. Dvigovanje iz vodoravnega položaja: Zagozda ali potisni elementi (W) (4) mora biti ob spodnjem delu plošče. Prijemalo mora biti dvignjeno s tal, okrog njega pa ne sme biti nobenih ovir.
3. Preden zaklenete prijemalo, preverite, ali je prijemalo mogoče neovirano premikati, da omogočite zagozdo ali potisni elementi (W) (5), s katero v celoti napolnite ali sprostite prostor v čeljusti.
4. Rumeni varnostni zapah (B) premaknite v smeri očesa za dvigovanje (D) (glejte puščico J) (5). Ponovno se prepričajte, da je prijemalo ali potisni elementi (W) mogoče v celoti zapreti. Prijemalo je zaklenjeno in odstavljeno na ploščo. Moder varnostni zapah (A) premaknite v smeri očesa za dvigovanje (D) (glejte puščico H) (6).
5. Prijemalo je sedaj na položaju prednapetosti, po katerem sledi postopek dvigovanja. Med dvigovanjem se prepričajte, da je plošča pritrjena in pokonci. V tem primeru boste verjetno uporabili izenačevalni nosilec z dvema prijemali.
6. Ko končate postopek dvigovanja, spustite kavelj žerjava v tolikšni meri, da dvizna veriga ni več napeta, očesce za dvigovanje (D) na prijemalu pa lahko prosto premikate. Najprej do konca povlecite velik moder zapah (A) v smeri čeljusti (puščica H) (3); očesce za dvigovanje (D) se spusti v prijemalo. Po potrebi nekoliko pritisnite. Majhen rumen zapah (B) povlecite v smeri čeljusti (puščica J) (3). V ta namen pridržite prijemalo z eno roko in hkrati pritisnite v nasprotno smer ter nekoliko premaknite prijemalo, majhen rumen zapah (B) pa z drugo roko povlecite nazaj.
7. Prijemalo lahko takoj ponovno uporabite ali pa ga shranite v odprtem oz. zaprtem položaju.

5. Vzdrževanje

Vsaj enkrat letno ali pogosteje, če je to potrebno zaradi intenzivne uporabe ali poškodb sponke, je treba sponko vzdrževati in po potrebi popraviti pri pooblaščenem serviserju.

V okviru 10-letnega garancijskega programa je treba najbolj kritične dele (potisni elementi in vzmeti) zamenjati ob vsakem servisu. To velja tudi za vse zavrnjene dele.

Za več informacij o postopkih vzdrževanja se obrnite na svojega distributerja ali našo službo za pomoč strankam.

Ob koncu svoje življenjske dobe se lahko sponka obravnava kot odpadni kovinski material, če je neprimerna za uporabo.

Explanation test certificate

Erläuterung des Prüfscheins

Verklaring testcertificaat

Explication du certificat d'essai

Spiegazione del certificato di collaudo

Explicación del certificado de prueba

Explicação do certificado de teste

Förklaring till provningsintyg

Forklaring av testsertifikat

Forklaring af testcertifikat

Testisertifikaatin selvitys

Świadectwo badania – objaśnienie

Vysvětlení osvědčení o zkoušce

Potrdilo preizkusa razlage



EN EU Declaration of Conformity: We hereby declare that the equipment described at the front page conforms to the relevant fundamental safety and health requirements of the appropriate EU Directives, both in its basic design and construction as well as in the version marketed by us. This declaration will cease to be valid if any modifications are made to the machine without our express approval.

Relevant EU Directives: **EU Machinery Directive (2006/42/CE)** Applied standards: **EN 13155 and ASME B30.20**

DE EG-Konformitätserklärung: Hiermit erklären wir, daß die auf der Vorderseite bezeichnete Maschine aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der jeweiligen EG-Richtlinien entspricht. Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit. Einschlägige EG-Richtlinien: **EG-Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)**. Angewandte Normen: **EN 13155 und ASME B30.20**

NL EU-conformiteitsverklaring: Hiermee verklaren wij dat de op voorzijde vermelde machine op grond van haar basisvormgeving en constructie en in de door ons in omloop gebrachte uitvoering beantwoordt aan de desbetreffende veiligheids- en gezondheidsvoorschriften van de EU-richtlijnen. Na een wijziging aan de machine die niet in overleg met ons wordt uitgevoerd, verliest deze verklaring haar geldigheid.

Desbetreffende EU-richtlijn: **EU-machinerichtlijn (2006/42/CE)**. Toegepaste normen: **EN 13155 en ASME B30.20**

FR Déclaration de conformité UE : Par la présente, nous déclarons que l'équipement indiquée sur la face avant est conforme, de par sa conception et sa construction et de par le modèle que nous avons mis sur le marché, aux exigences fondamentales de sécurité et de santé des directives européennes pertinentes. En cas de modification de la machine effectuée sans notre accord, cette déclaration sera caduque.

Directives UE pertinentes : **Directive Machines (2006/42/CE)** Normes appliquées : **EN 13155 et ASME B30.20**

IT Dichiarazione di Conformità CEE: Con la presente dichiariamo che l'apparecchiatura descritta in prima pagina è conforme ai requisiti di sicurezza e salute fondamentali rilevanti per le Direttive CEE appropriate, sia nel suo design e costruzione di base sia nella versione da noi commercializzata. Questa dichiarazione non sarà più valida se vengono effettuate delle modifiche alla macchina senza la nostra approvazione.

Direttive CEE rilevanti: **Direttiva CEE sulle macchine (2006/42/CE)** Standard applicati: **EN 13155 e ASME B30.20**

ES Declaración de conformidad de la UE: Por la presente declaramos que el equipo descrito en la primera página cumple los requisitos de salud y seguridad fundamentales y relevantes de las Directivas de la UE apropiadas, tanto en su diseño básico y construcción como en la versión comercializada por nosotros. Esta declaración dejará de ser válida si se efectúa alguna modificación a la máquina sin nuestra aprobación expresa.

Directivas de la UE relevantes: **Directiva de maquinaria de la UE (2006/42/CE)** Normativa aplicada: **EN 13155 y ASME B30.20**

PT Declaração de Conformidade da UE: Declaramos por este meio que o equipamento descrito na primeira página está em conformidade com os requisitos de saúde e segurança relevantes da Diretivas da UE adequadas, no que respeita ao design básico e à construção, assim como a versão comercializada pela nossa empresa. Esta declaração deixará de ser válida se efetuar alterações na máquina sem a nossa aprovação expressa.

Diretivas da UE relevantes: **Diretiva da Maquinaria da UI (2006/42/CE)** Normas aplicada: **EN 13155 e ASME B30.20**

SV Försäkran om EU-överensstämmelse: Vi intygar härmed att utrustningen som beskrivs på förstasidan uppfyller relevanta grundläggande säkerhets- och hälsokrav i enlighet med tillämpliga EU-direktiv, både under dess grundläggande design och tillverkning såväl som i den version som marknadsförs av oss. Detta intyg kommer att upphöra att gälla om några ändringar görs på maskinen utan vårt uttryckliga godkännande.

Relevanta EU-direktiv: **Europeiska maskindirektivet (2006/42/CE)**. Tillämpade standarder: **EN 13155 och ASME B30.20**

NO EU-erklæring EU-samsvarserklæring: Vi erklærer herved at utstyret som beskrives på forsiden er i samsvar med fundamentale krav til sikkerhet og helse i de relevante EU-direktivene, både i dets grunnleggende design og konstruksjon og i versjonen som vi markedsfører. Denne erklæringen gjelder ikke lenger dersom det gjøres endringer på utstyret uten uttrykkelig godkjenning.

Relevante EU-direktiver: **Maskindirektivet (2006/42/EU)** Anvendte standarder: **EN 13155 og ASME B30.20**

DA EU-overensstemmelseserklæring: Vi erklærer hermed, at udstyret, som er beskrevet på forsiden, er i overensstemmelse med de relevante grundlæggende sikkerheds- og sundhedskrav fra de relevante EU-direktiver, både i dets grundlæggende udformning og konstruktion samt i den version, der markedsføres af os. Denne erklæring vil ophøre med at være gyldig, hvis der foretages ændringer på maskinen uden vores udtrykkelige godkendelse.

Relevante EU-direktiver: **EU-maskindirektiv (2006/42/CE)** Anvendte standarder: **EN 13155 og ASME B30.20**

FI EU:n vaatimustenmukaisuusvakuutus: Vakuutamme, että etisuvulla kuvattu laite täyttää asianomaisten EU-direktiivien asiaan kuuluvat perusturvallisuus- ja terveysvaatimukset sekä perussuunnittelultaan että rakenteeltaan ja lisäksi meidän myymämme version osalta. Tämä vakuutus mitätöityy, jos laitteeseen tehdään mitä tahansa muutoksia ilman meidän erityistä hyväksyntäämme.

Asianomaiset EU-direktiivit: **EU:n konedirektiivi (2006/42/CE)** Sovelletut standardit: **EN 13155 ja ASME B30.20**

PL Deklaracja zgodności WE: Niniejszym oświadczamy, że opisany na pierwszej stronie urządzenie zarówno jego podstawowa konstrukcja, jak i wersja wprowadzona przez nas na rynek spełnia obowiązujące wymagania w zakresie bezpieczeństwa odpowiednich dyrektyw UE. Niniejsza deklaracja traci ważność w przypadku wprowadzania jakichkolwiek zmian w urządzeniu bez naszej wyraźnej zgody. Stosowne dyrektywy UE: **Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady ws. maszyn (2006/42/WE)** Obowiązujące normy: **EN 13155 i ASME B30.20**

CS EU prohlášení o shodě: Tímto prohlašujeme, že zařízení popsané na titulní straně odpovídá daným základním bezpečnostním a zdravotním požadavkům příslušných směrnic EU, a to svým základním provedením a konstrukcí i verzí, kterou nabízíme na trhu. Toto prohlášení přestane platit, pokud se na zařízení provede nějaká úprava bez našeho výslovného schválení.

Příslušné směrnice EU: **Směrnice EU o strojních zařízeních (2006/42/ES)** Použité normy: **EN 13155 a ASME B30.20**

SL Izjava EU glede izjave EU o skladnosti: Izjavljamo, da je oprema, opisana na prvi strani, skladna z ustreznimi osnovnimi varnostnimi zahtevami in zahtevami glede zdravja primernih direktiv EU tako v zasnovi in konstrukciji kot tudi v različici, ki jo tržimo. Ta izjava postane neveljavna, če so bile na stroju izvedene spremembe brez našega izrecnega soglasja.

Ustrezne direktive EU: **Direktiva EU o strojih (2006/42/CE)** Uporabljeni standardi: **EN 13155 in ASME B30.20**

UK
CA

EN UK Declaration of Conformity: We hereby declare that the equipment described at the front page meets the essential safety requirements of the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 and section 6 of the Health and Safety At work Etc. Act. 1974. This declaration will cease to be valid if any modifications are made to the machine without our express approval.

Applied standards: **EN 13155 and ASME B30.20**

Manufacturer/Hersteller/Fabrikant/Fabricant/Produttore/Fabricante/Fabricante/Tillverkare/
Produsent/Fabrikant/Valmistaja/Producent/Výrobce/Proizvajalca

CrosbyIP Lifting Clamps - Inter Product BV
Celsiusstraat 51
6716 BZ Ede
The Netherlands

May 05, 2026

Lillemor Hjälmeffjord

Lillemor Hjälmeffjord, Quality Assurance

Customer Service Centres**BELGIUM**

Industriepark Zone B n°26
2220 Heist-op-den-Berg
(+32) (0)15 75 71 25
salesbelgium@kitocrosby.com

FRANCE

269 Rue Maréchal Juin
77000 Vaux-le-Pénil
(+33) 1 60 56 51 91
salesfrance@kitocrosby.com

UNITED KINGDOM

Station Street
Cradley Heath
West Midlands B64 6AJP
(+44) (0)1384 353 100
salesuk@kitocrosby.com

CANADA

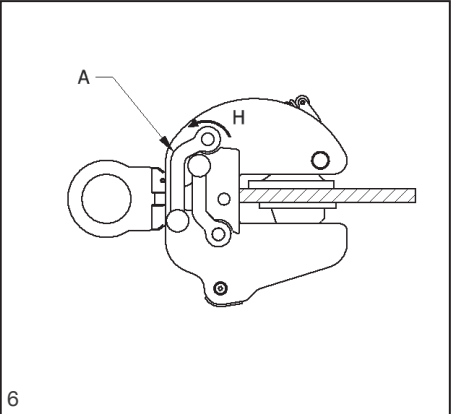
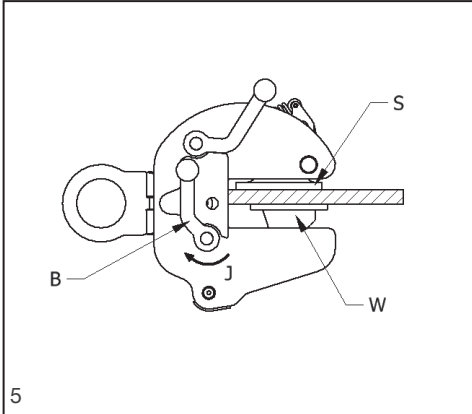
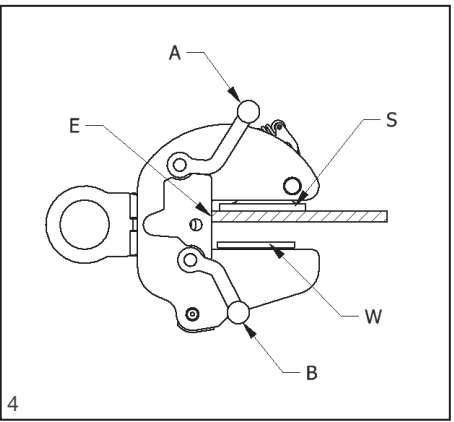
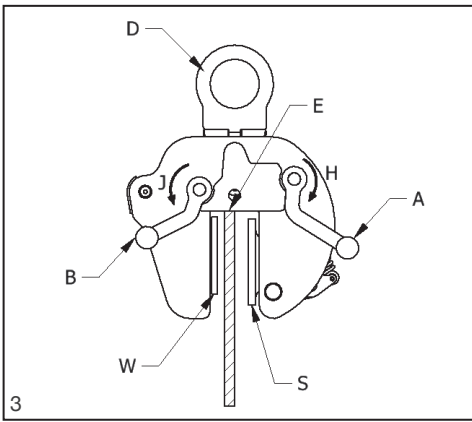
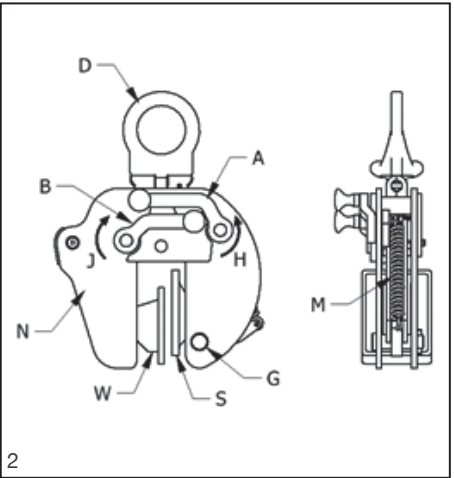
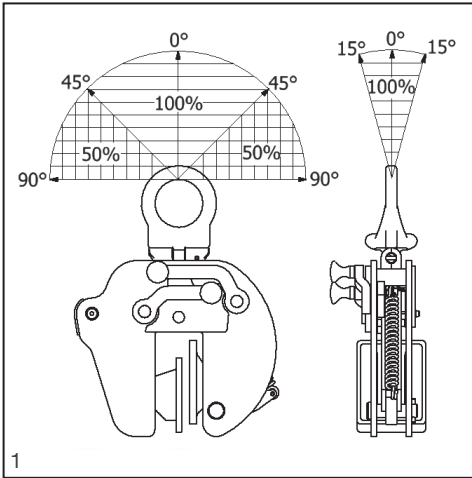
1195 Courtney Park Drive East
Mississauga, Ontario
Canada L5T 1R1
(+1) 877 462 7672
sales.canada@kitocrosby.com

GERMANY

Hansaallee 187
40549 Düsseldorf
(+49) (0)2324 950 754
cs.germany@kitocrosby.com

UNITED STATES OF AMERICA

P.O. Box 3128
Tulsa, OK 74101
(+1) 800 772 1500
crosbycustomerservice@kitocrosby.com





WARNING

- Loads may disengage from clamp if proper procedures are not followed.
- A falling load may cause serious injury or death.
- The clamp shall not be loaded in excess of its rated load or handle any load for which it is not designed. Read instructions in user manual to determine minimum load permitted and proper load thickness.
- Never operate a damaged or malfunctioning clamp, or a clamp with missing parts.
- Clamp not to be used for personnel hoisting.
- Prohibition of handling above persons.
- Do not leave suspended loads unattended.
- Operator and other personnel shall stay clear of the load.
- Do not lift loads higher than necessary.
- Do not make alterations or modifications to clamp.
- Do not remove or obscure warning labels.
- See ANSI/ASME B30.20 BELOW-THE-HOOK LIFTING DEVICES for additional information.
- Read, understand, and follow these instructions and the product safety information in user manual before using clamp.